

" 17" липня 2026 р.



захист кваліфікаційної (дипломної) роботи

5.План освітнього процесу

Код освітньої компетентності	Назва освітньої компетентності/навчального предмета (дисципліни)	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг	Кількість годин								Розподіл навчальної роботи у кредитах ЕКТС та аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями																													
		Екзамени	Диференціальні заліки	Курсові проекти (роботи)		Аудиторних					Друга підгрупа	Підготовка до екзамену	Самостійна робота	1-й курс				2-й курс				3-й курс				4-й курс																	
						у тому числі								1-й сем. тиж.		2-й сем. тиж.		3-й сем. тиж.		4-й сем. тиж.		5-й сем. тиж.		6-й сем. тиж.		7-й сем. тиж.		8-й сем. тиж.															
						Всього	Лекції	Лабораторні, практичні	Семінарські	Курсовий проєкт (робота)				17	23	16	18	16	18	6	20																						
																						год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42		
		Обов'язкові компоненти навчального плану																																									
		За програмою профільної середньої освіти																																									
	Базові предмети																																										
1	Українська мова		2,3			140	140	96	44					0				2		46	6		94																				
2	Українська література		1,2			140	140	94	46					0	6		102	2	38																								
3	Зарубіжна література		1			70	70	70						0	4		70																										
4	Іноземна мова		2,3			140	140	80	60					0				5		108	2		32																				
5	Історія: Україна і світ (Історія України)*		1,2			210	210	210						0	4		68	6	142																								
6	Громадянська освіта (Правознавство)*		1,2			70	70	70						0	2		34	1	36																								
7	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)		1,2,3			210	210	162	48					0	3		54	4	92	4		64																					
8	Хімія, біологія і екологія (Екологія)*		1,2			150	150	120	30					0	5		85	3	65																								
9	Фізика і астрономія		1,2			170	170	136	34					0	3		52	5	118																								
10	Географія		3			40	40	40						0						2		40																					
11	Захист України		2			105	105	105	0					0				4		105																							
	Профільні предмети і спеціальні курси																																										
12	Матеріалознавство*(**)		3			150	80	74	6		70								5		80																						
13	Інженерна і комп'ютерна графіка*(**)		3,4			240	120	20	100		120								2		32	5		88																			
14	Технології (Загальний курс транспорту)*(**)		3			120	48	38	10		72								3		48																						
	Вибірково-обов'язкові предмети																																										
15	Інформатика*(**)		1			120	60	32	28		60				3		60																										
16	Безпека життєдіяльності*(**)		1			120	40	40			80				2		40																										
	Факультативні курси																																										
17	Навчальна практика в майстернях (слюсарна)*(**)		4			195	50	2	48		145										3		50																				
18	Фізична культура (Фізичне виховання)*(**)		1,2,3,4			270	150	8	142		120				2		34	2		46	2		32	2		38																	
	Всього профільної середньої освіти	0	31	0	0	2660	1993	1397	596	0	0	667	0	0	34	0	599	34	0	796	26	0	422	10	0	176	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	Тижнєве навантаження														34			34			26			10																			
За освітньо-професійною програмою																																											
Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																																											
ОК.1	Історія України (Історія: Україна і світ)*	2			3	90	30	30					30	30				1	3	30																							
ОК.2	Правознавство (Громадянська освіта)*		2		3	90	36	36						54				2	3	36																							
ОК.3	Українська мова (за професійним спрямуванням)	4			3	90	30	30					30	30								2	4	30																			
ОК.4	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		5		5	150	80	80						70												5	5	80															
ОК.5	Основи філософії		8		5	150	50	50						100																													
ОК.6	Фізичне виховання (Фізична культура)*		3,4,5,6,8		8	240	160	10	150					80							2	2	32	2	1	38	2	2	32	2	1	36						2	2	24			

[illegible]

	Вибіркові освітні компоненти навчального плану																																					
	Освітні компоненти за вибором здобувача освіти																																					
	Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																																					
БК.1	Матеріалознавство*	3		3	90	60	54	6					30						4	4	60																	
БК.2	Електротехніка і основи електроніки	4		3	90	60	28	32					30									3	3	60														
БК.3	Соціологія	5		3	90	32	32						58												2	3	32											
	Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																																					
БК.4	Основи бухгалтерського обліку та фінансів	8		6	180	112	100	12					68																			6	5	90				
БК.5	Комерційна робота та зовнішньоекономічна діяльність на транспорті	6		3	90	38	38						52													3	3	38										
	Разом за вибором здобувача	5	0	18	540	302	252	50	0	0	0	0	238	0	0	0	0	0	4	4	60	3	3	60	2	3	32	3	3	38	0	0	0	6	5	90		
	Всього за навчальним планом	9	38	3	180	5400	2720	1550	1020	0	90	0	270	2140	2	3	34	5	9	98	19	22	300	30	27	548	32	36	496	30	33	440	30	18	180	30	35	554
	Разом (тижневе навантаження)													2		34	5		98	19		300	30		548	32		496	30		440	30		180	30		554	
	Всього дисциплін, що вивчаються за семестр													9			9		9			9			8			9			1			9				
	Всього дисциплін, що вивчаються за рік													13					17						16						12							
	Всього курсових проєктів			3																																		
	Всього екзаменів, заліків													10			10		9			9			9			9			9			3				
	Загальний обсяг освітньої програми	9	38	3	180	5400	2720	1550	1020	0	90	0	270	2140	34	0	599	34	0	796	34	0	422	33	0	176	32	36	496	30	33	440	30	18	180	30	35	554

5. Орієнтовний перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

	Кабінети		Лабораторії
1	Української і ділової мови	1	Матеріалознавства*
2	Української і зарубіжної літератури	2	Електротехніки і основ промислової електроніки
3	Іноземної мови	3	Комп'ютерної техніки і програмування
4	Історії України	4	Фізики
5	Соціально-економічних дисциплін	5	Хімії , біології і екології
6	Математики		
7	Захисту України і безпеки життєдіяльності		
8	Інженерної і комп'ютерної графіки		
9	Технічної механіки		
10	Основ охорони праці, безпеки життєдіяльності та цивільного захисту		
11	Економіки, організації та планування роботи підприємств, страхової справи та бізнесу		
12	Організації вантажних та міжнародних автомобільних перевезень , транспортно-експедиторської діяльності		
13	Будови та експлуатації транспортних засобів		
14	Організації пасажирських перевезень та управління транспортом, основ логістики		
15	Фізичного виховання		Майстерні
16	Дипломного та курсового проектування	1	Слюсарна
17	Спеціалізованого рухомого складу та комерційної роботи		
18	Правил та безпеки дорожнього руху		

Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план розроблений з врахуванням Методичних рекомендацій для розроблення освітньо-професійної програми та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти 2022 року Міністерства освіти і науки України Державної служби якості освіти України Державної установи науково-методичний центр вищої та фахової передвищої освіти.
2. Навчальну практику, можливо виконувати концентровано в декілька періодів, або розподілено, поєднуючи з теоретичними заняттями при обов'язковому збереженні на протязі навчального року об'єму годин, встановлених навчальним планом на теоретичні заняття і учбову практику. При проведенні навчальної практики в навчальних майстернях і на виробництві для отримання робочої професії тривалість робочого дня для здобувачів освіти не має перебільшувати 7-8 навчальних годин.
3. Здобувачам освіти після проведення занять з навчальних практик в майстернях, практики на виробництві та технологічної практики присвоюється або підвищується кваліфікаційний розряд з робітничих професій передбачених коледжем, а саме: касир багажний; старший касир багажний; касир квитковий автомобільного транспорту; касир товарний (вантажний); контролер пасажирського транспорту; оператор диспетчерської руху та навантажувально-розвантажувальних робіт на автотранспорті; приймальник замовлень з перевезень таксі, транспортними засобами на замовлення або їх прокату, водія автотранспортних засобів, категорії "В" або "С".
4. Для кожного здобувача освіти складається індивідуальний навчальний план. Здобувач освіти, окрім вивчення нормативних дисциплін, має право вільного вибору з каталогу вибірових навчальних дисциплін у розмірі не менше 10% від загальної кількості кредитів ЄКТС.
5. В коледжі встановлена оптимальна кількість освітніх компонентів на навчальний рік (обов'язкових і вибірових з урахуванням практик) - 16 та відповідно – 8-10 на семестр. Кількість заходів семестрового контролю становить в межах до 5 екзаменів та до 6 заліків з відведенням на підготовку здобувача освіти до екзамену не менше 2 днів.
6. Коледж може корегувати: матриці освітньо-професійної програми згідно переліку компетентностей випускника в залежності від вибірових навчальних дисциплін, кількість кредитів ЄКТС, послідовність вивчення та форми підсумкового контролю освітніх компонентів для задоволення позицій і потреб заінтересованих сторін – здобувачів освіти, випускників коледжу, педагогічних працівників, роботодавців.
7. Заліки являються формою поточного обліку знань і проводяться по мірі виконання лабораторних, практичних робіт, за рахунок навчального часу, відведеного на дисципліну.
8. Перелік предметів загальноосвітньої підготовки встановлений відповідно до: наказу МОН №570 від 01.06.2018, листа МОН №22.1/10-2240 від 05.07.2018, листа МОН № 1/9-119 від 26.02.2010. Предмети, які позначені(*) інтегровані з дисциплінами освітньо-професійної програми.
9. Профільні предмети і спеціальні курси, вибірово-обов'язкові предмети, факультативні курси (для яких за необхідності передбачені 2-гі підгрупи) за програмою профільної середньої освіти, які позначені * (**) інтегровані з дисциплінами освітньо-професійної програми для яких передбачена самостійна робота. Інтегровані предмети викладаються в програмі профільної середньої освіти та враховуються в дисципліні ОПІ відповідно до виділених годин..
10. Відповідно до Розпорядження Чернівецької обласної військової адміністрації від 06 вересня 2024 року № 942-р «Про затвердження переліку осередків викладання навчального предмета «Захист України» в закладах освіти Чернівецької області» вивчення предмету «Захист України» для здобувачів освіти 1-2 курсу проводиться в визначеному коледжі за рахунок загальної кількості часу наданого на предмет.
11. Відповідно до наказу МОН України від 30 червня 2026 р. № 1002 введено навчальну дисципліну «Основи національного спротиву».
12. Передбачений час для проведення єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ) та захисту кваліфікаційної (дипломної) роботи.
13. Перелік лабораторій, кабінетів і майстерень в коледжі береться в залежності від вивчення нормативних та вибірових навчальних дисциплін.
14. Кількість годин загального обсягу на дисципліні 2,3,4 курсів є кратним – 30 годинам (1 кредит ЄКТС).
15. Тижневе навантаження здобувача освіти може становити – 30-36 годин. Частина матеріалу дисциплін від 1/3 до 2/3 від загальної кількості кредитів ЄКТС відведено на самостійне вивчення здобувачами освіти.
16. *Погоджено: заступник директора з навчальної роботи*  **В.О. Остафійчук.** *Виконавець: голова циклової комісії*  **Пенюк Н.В.**