

Директор колеџу

" 7" липня 2026 р.



Галузь знань - J "Транспорт та послуги"

Спеціальність - **У 8 "Залізничний транспорт"**

Спеціалізація -

Форми здобуття фахової передвищої освіти - **очна**

Рік - 2026

Чернівецький транспортний фаховий коледж

підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійний ступінь - фаховий молодший бакалавр

Освітня кваліфікація - фаховий молодший бакалавр залізничного

транспорту за ОПП Технічне обслуговування і ремонт вагонів

Професійна кваліфікація -

Термін навчання - 3р.10м. на основі базової середньої освіти

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Всього

3. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти

3. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЕКТС
Кваліфікаційна (дипломна) робота	8	9
Захист валіфікаційної (дипломної) роботи	8	1
Кваліфікаційний іспит (КІ) до введення Єдиного державного валіфікаційного іспиту (ЄДКІ)	8	1

Позначення:

☐ теоретична частина

К канікули

П переддипломна практика

Екзаменаційна сесія

3 залікова сесія

Т виробничо-технологічна практика

Др кваліфікаційна (дипломна) робота

Р резерв

Дз захист кваліфікаційної (дипломної) роботи

Кі	кваліфікаційний іспит
----	-----------------------

Нр	навчально-виробнича практика на розряд
----	--

5. План освітнього процесу

Код освітньої компетенції/навчального предмета (дисципліни)	Розподіл за семестрами	Загальний обсяг	Кількість годин											Розподіл навчальної роботи у кредитах ЕКТС та аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями																											
			Екзамени	Зачеви	Курсові проекти (роботи)	Кредити за ЕКТС	Години	Аудиторних					Друга підгрупа	Підготовка до вступу	Самостійна робота	1-й курс								2-й курс				3-й курс				4-й курс									
								у тому числі								1-й сем. тиж.		2-й сем. тиж.		3-й сем. тиж.		4-й сем. тиж.		5-й сем. тиж.		6-й сем. тиж.		7-й сем. тиж.		8-й сем. тиж.											
								Всього	Лекції	Лабораторні, практичні	Семинарські	Курсовий проект				17		23		16		18		16		18		12		16											
																год. на тиж.	кредити	години	год. на тиж.	кредити	години	год. на тиж.	кредити	години	год. на тиж.	кредити	години	год. на тиж.	кредити	години	год. на тиж.	кредити	години								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
Обов'язкові компоненти навчального плану																																									
За програмою профільної середньої освіти																																									
Базові предмети																																									
1	Українська мова		2,3				140	140	96	44				0				2		46	6		94																		
2	Українська література		1,2				140	140	94	46				0	6		102	2	38																						
3	Зарубіжна література		1				70	70	70					0	4		70																								
4	Іноземна мова		2,3				140	140	80	60				0				5		108	2		32																		
5	Історія: Україна і світ (Історія української державності і культури)*		1,2				210	210	210					0	4		68	6	142																						
6	Громадянська освіта*		1,2				70	70	70					0	2		34	1	36																						
7	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)		1,2,3				210	210	162	48				0	3		54	4	92	3		64																			
8	Хімія, біологія і екологія (Екологія)*		1,2				150	150	120	30				0	5		85	3	65																						
9	Фізика і астрономія (Фізика)*		1,2				170	170	136	34				0	3		52	5	118																						
10	Географія		3				40	40	40					0						2		40																			
11	Захист України		1,2,3,4				140	140	140	0				0	2		32	2	38	2		32	2		38																
Профільні предмети і спеціальні курси																																									
12	Матеріалознавство* (**)		3,4				150	100	64	36			50		0				2		32	3		68																	
13	Інженерна і комп'ютерна графіка(**)		3,4				240	160	20	140			80		0				3		68	5		92																	
14	Технології (Технологія галузі)**)		4				120	80	70	10			40		0						4		80																		
15	Навчальна практика в майстернях**)		3,4				280	180	10	170			100		0				4		90	4		90																	
Вибірково-обов'язкові предмети																																									
16	Інформатика**)		1				90	60	32	28			30		0	3		60																							
17	Безпека життєдіяльності та цивільний захист**)		1				90	48	48				42		0	2		48																							
Факультативні курси																																									
18	Фізична культура (Фізичне виховання)**)		1,2,3,4				210	148	6	142			62		0	2		34	2		46	2		32	2		36														
Всього профільної середньої освіти																																									
		0	36	0			2660	2256	1468	788	0	0	404	0	0	36	0	639	32	0	729	26	0	484	20	0	404	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
Тижнєве навантаження																																									
За освітньо-професійною програмою																																									

[illegible]

	Вибіркові освітні компоненти навчального плану																																						
	Освітні компоненти за вибором здобувача освіти																																						
	Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																																						
ВК.1	Матеріалознавство*		3,4		5	150	100	64	36					50							2	2	32	4	3	68													
ВК.2	Основи трудового законодавства		5		3	90	32	32						58													2	3	32										
ВК.3	Основи вищої математики		4		3	90	36	36						54										2	3	36													
	Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																																						
ВК.4	Обчислювальна техніка і програмування*		3		3	90	60	32	28					30							2	3	60																
ВК.5	Основи управлінської діяльності		8		3	90	60	60						30																						4	3	60	
ВК.6	Двигуни внутрішнього згорання		5		3	90	32	26	6					58													2	3	48										
	Разом за вибором здобувача	0	7	0	20	600	320	250	70	0	0	0	0	280	0	0	0	0	0	0	2	3	60	2	3	36	4	6	80	0	0	0	0	0	0	4	3	60	
	Всього за навчальним планом	5	40	2	180	5400	3120	1702	1298	0	60	0	150	2130	2	3	48	5	7	76	15	17	288	26	25	478	32	33	558	32	32	588	30	20	390	32	28	550	
	Разом (тижнев навантаження)														2		48	5		76	15			288	26		478	32		558	32		588	30		390	32		550
	Всього дисциплін, що вивчаються за семестр														11			10			12			10			8			6			1			8			
	Всього дисциплін, що вивчаються за рік														13						15						14						8						
	Всього курсових проектів			2																																			
	Всього екзаменів, заліків														10			10			9			10			8			9			8			4			
	Загальний обсяг освітньої програми	5	40	2	180	5400	3120	1702	1298	0	60	0	150	2130	36	0	639	32	0	729	32	7	608	32	14	618	32	33	558	32	32	588	30	20	390	32	28	550	

5. Орієнтовний перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

	Кабінети		Лабораторії
1	Української і ділової мови	1	Матеріалознавства*
2	Української і зарубіжної літератури	2	Електротехніки і основ промислової електроніки
3	Іноземної мови	3	Холодильних машин і установок кондиціювання повітря рухомого складу
4	Історії України	4	Двигунів внутрішнього згорання
5	Соціально-економічних дисциплін	5	Обчислювальної та комп'ютерної техніки і програмування
6	Математики	6	Фізики
7	Захисту України і безпеки життєдіяльності	7	Хімії, біології і екології
8	Інженерної і комп'ютерної графіки	8	Електричних машин та електричних апаратів вагонів
9	Технічної механіки	9	Технології ремонту рухомого складу
10	Основ охорони праці, безпеки життєдіяльності	10	Автоматичних гальм локомотивів і вагонів
11	Організації і планування вагонного господарства		Майстерні
12	Конструкції вагонів	1	Слюсарна
13	Технічної експлуатації залізниць і безпека руху	2	Токарна
14	Організації перевезень вантажів і пасажирів та управлінської діяльності	3	Електрозварювальна
15	Фізичного виховання	4	Електромонтажна
16	Дипломного та курсового проектування	5	Столярна

І Пояснення до робочого навчального плану

1. Робочий навчальний план розроблений з врахуванням навчального плану та вибіркового навчальних дисциплін підготовки здобувачів фахової передвищої освіти за даною ОПІ коледжу.
2. Навчальну практику, можливо виконувати концентровано в декілька періодів, або розподілено, поєднуючи з теоретичними заняттями при обов'язковому збереженні на протязі навчального року об'єму годин, встановлених навчальним планом на теоретичні заняття і навчальну практику. При проведенні навчальної практики в навчальних майстернях і на виробництві для отримання робочої професії тривалість робочого дня для здобувачів освіти не має перебільшувати 7-8 навчальних годин.
3. Здобувачам освіти після проведення занять з навчальних практик в майстернях, практики на виробництві та технологічної практики присвоюється або підвищується кваліфікаційний розряд з робітничих професій передбачених коледжем, а саме: слюсар з ремонту рухомого складу, провідник пасажирського вагона, стюард, оглядач вагонів, оглядач-ремонтник вагонів, слюсар-електрик, поїзний електромеханік, машиніст холодильних установок, черговий по переїзду.
4. Для кожного здобувача освіти складається індивідуальний навчальний план. Здобувач освіти, окрім вивчення нормативних дисциплін, має право вільного вибору з каталогу вибіркового навчальних дисциплін у розмірі не менше 10% від загальної кількості кредитів ЄКТС.
5. В коледжі встановлена оптимальна кількість освітніх компонентів на навчальний рік (обов'язкових і вибіркового з урахуванням практик) - 16 та відповідно – 8-10 на семестр. Кількість заходів семестрового контролю становить в межах до 5 екзаменів та до 6 заліків з відведенням на підготовку здобувача освіти до екзамену не менше 2 днів.
6. Коледж може корегувати: матриці освітньо-професійної програми згідно переліку компетентностей випускника в залежності від вибіркового навчальних дисциплін, кількість кредитів ЄКТС, послідовність вивчення та форми підсумкового контролю освітніх компонентів для задоволення позицій і потреб заінтересованих сторін – здобувачів освіти, випускників коледжу, педагогічних працівників, роботодавців.
7. Заліки являються формою поточного обліку знань і проводяться по мірі виконання лабораторних, практичних робіт, за рахунок навчального часу, відведеного на дисципліну.
8. Перелік предметів загальноосвітньої підготовки встановлений відповідно до: наказу МОН №570 від 01.06.2018, листа МОН №22.1/10-2240 від 05.07.2018, листа МОН № 1/9-119 від 26.02.2010. Предмети, які позначені(*) інтегровані з дисциплінами освітньо-професійної програми.
9. Профільні предмети і спеціальні курси, вибірково-обов'язкові предмети, факультативні курси (для яких за необхідності передбачені 2-гі підгрупи) за програмою профільної середньої освіти, які позначені * (**) інтегровані з дисциплінами освітньо-професійної програми для яких передбачена самостійна робота. Інтегровані предмети викладаються в програмі профільної середньої освіти та враховуються в дисципліни ОПІ відповідно до виділених годин..
10. Відповідно до Розпорядження Чернівецької обласної військової адміністрації від 06 вересня 2024 року № 942-р «Про затвердження переліку осередків викладання навчального предмета «Захист України» в закладах освіти Чернівецької області» вивчення предмету «Захист України» для здобувачів освіти 1-2 курсу проводиться в визначеному коледжі за рахунок загальної кількості часу наданого на предмет.
11. Відповідно до наказу МОН України від 30 червня 2026 р. № 1002 введено навчальну дисципліну «Основи національного спротиву».
12. Передбачений час для проведення єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ) та захисту кваліфікаційної (дипломної) роботи.
13. Перелік лабораторій, кабінетів і майстерень в коледжі береться в залежності від вивчення нормативних та вибіркового навчальних дисциплін.
14. Кількість годин загального обсягу на дисципліни 2,3,4 курсів є кратним – 30 годинам (1 кредит ЄКТС).
15. Тижневе навантаження здобувача освіти може становити – 30-36 годин. Частину матеріалу дисциплін від 1/3 до 2/3 від загальної кількості кредитів ЄКТС відведено на самостійне вивчення здобувачами освіти.

Погоджено: заступник директора з навчальної роботи  В.О. Остафійчук.

Виконавці: зав. відділення  Урсатий С.Д.
голова циклової комісії  Іванова-Савка С.В.