



Чернівецький транспортний фаховий коледж

підготовки фахового молодшого бакалавра

Рік вступу - 2026

Освітня кваліфікація - фаховий молодший бакалавр автомобільного транспорту за ОПП Обслуговування та ремонт автомобілів і двигунів
Професійна кваліфікація -

Термін навчання - 3р.10м. на основі базової середньої освіти

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

2.Практична підготовка			
Форма практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна практика в майстернях	3--4	3	6
Навчальна демонтажно-монтажна практика	5	2	4
Навчальна практика з технічного обслуговування і ремонту автомобілів	6	2	6
Виробнича технологічна практика	7	8	12
Виробнича переддипломна практика	8	2	4

3. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЕКТО
Кваліфікаційна (дипломна) робота	8	10
Захист валіфікаційної (дипломної) робота	8	1
Кваліфікаційний іспит (КІ) до введення Єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ)	8	1

Позначення:

теоретична частина

канікули

переддипломна практика

екзаменаційна сесія

залікова сесія

виробничо-технологічна практика

кваліфікаційна (дипломна) робота

резерв

захист кваліфікаційної (дипломної) роботи

кваліфікаційний іспит

навчал.-виробнича практика на розряд

5. План освітнього процесу

Код освітньої компетентності	Назва освітньої компетентності/навчального предмета (дисципліни)	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг	Кількість годин										Розподіл навчальної роботи у кредитах ЄКТС та аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями																						
		Екзамени	Диференціальні залки	Курсові проекти (роботи)		Аудиторних				Друга підгрупа	Підготовка до екзамену	Самостійна робота	1-й курс			2-й курс			3-й курс			4-й курс																
						Всього	у тому числі	Лекції	Лабораторні, практичні				Семінарські	Курсовий проект (робота)	1-й сем. тиж.		2-й сем. тиж.		3-й сем. тиж.		4-й сем. тиж.		5-й сем. тиж.		6-й сем. тиж.		7-й сем. тиж.		8-й сем. тиж.									
															17	23	16	18	16	18	8	16																
																							год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
	Обов'язкові компоненти навчального плану																																					
	За програмою профільної середньої освіти																																					
	Базові предмети																																					
1	Українська мова		2,3				140	140	96	44				0			2		46	5		94																
2	Українська література		1,2				140	140	94	46				0	6	102	2		38																			
3	Зарубіжна література		1				70	70	70					0	4	70																						
4	Іноземна мова		2,3				140	140	80	60				0			5		108	2		32																
5	Історія: Україна і світ (Історія та культура України)*		1,2				210	210	210					0	4	68	6		142																			
6	Громадянська освіта (Основи правознавства)*		1,2				70	70	70					0	2	34	1		36																			
7	Математика (алгебра і початки аналізу та		1,2,3				210	210	162	48				0	3	54	4		92	3		64																
8	Хімія, біологія і екологія (Основи екології)*		1,2				150	150	120	30				0	5	85	3		65																			
9	Фізика і астрономія		1,2				170	170	136	34				0	3	52	5		118																			
10	Географія		3				40	40	40					0						2		40																
11	Захист України		1,2,3,4				140	140	140	0				0	2	32	2		38	2		32	2		36													
	Профільні предмети і спеціальні курси																																					
12	Інженерна і комп'ютерна графіка*(**)		3,4				210	140	20	120			70							4		62	4		78													
13	Технології (Вступ до фаху)*(**)		3				90	32	22	10			58						2		32																	
14	Технологія конструкційних матеріалів та матеріалознавство*(**)		4				150	90	80	10			60									5		90														
15	Навчальна практика (слюсарна, верстатна)*(**)		4				310	100	4	96			210								4		100															
	Вибірково-обов'язкові предмети																																					
16	Інформатика*(**)		1				90	60	32	28			30		3	60																						
17	Безпека життєдіяльності та цивільний захист*(**)		4				90	48	48				42								2		48															
	Факультативні курси																																					
18	Фізична культура (Фізичне виховання)*(**)		1,2,3,4				240	150	8	142			90		2	34	2		46	2		32	2		38													
	Всього профільної середньої освіти	0	34	0	0	2660	2100	1432	668	0	0	560	0	0	34	0	591	32	0	729	22	0	388	19	0	390	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	Тижнєве навантаження														34		32			22		19																
	За освітньо-професійною програмою																																					

	Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

[illegible]

5. Орієнтовний перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

	Кабінети		Лабораторії
1	Української і ділової мови	1	Матеріалознавства* та технічних вимірювань
2	Української і зарубіжної літератури	2	Електротехніки і основ промислової електроніки
3	Іноземної мови	3	Основ технології ремонту автомобілів
4	Історії України, географії	4	Конструкції та безпеки автомобілів
5	Соціально-економічних дисциплін, основ права	5	Обчислювальної та комп'ютерної техніки і програмування
6	Математики	6	Фізики
7	Захисту України і безпеки життєдіяльності	7	Хімії , біології і екології
8	Інженерної і комп'ютерної графіки	8	Електричного та електронного обладнання автомобілів
9	Технічної механіки	9	Технічної експлуатації автомобілів
10	Основ охорони праці, безпеки життєдіяльності		Майстерні
11	Економіки та організації виробництва	1	Слюсарна
12	Правил та безпеки дорожнього руху	2	Токарна
13	Фізичного виховання	3	Демонтажно-монтажна
14	Дипломного та курсового проектування	4	Технічного обслуговування і ремонту автомобілів

Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план розроблений з врахуванням Методичних рекомендацій для розроблення освітньо-професійної програми та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти 2022 року Міністерства освіти і науки України Державної служби якості освіти України Державної установи науково-методичний центр вищої та фахової передвищої освіти.
2. Навчальну практику, можливо виконувати концентровано в декілька періодів, або розподілено, поєднуючи з теоретичними заняттями при обов'язковому збереженні на протязі навчального року об'єму годин, встановлених навчальним планом на теоретичні заняття і учбову практику. При проведенні навчальної практики в навчальних майстернях і на виробництві для отримання робочої професії тривалість робочого дня для студентів не має перебільшувати 7-8 навчальних годин.
3. Здобувачам освіти після проведення занять з навчальних практик в майстернях, практики на виробництві та технологічної практики присвоюється або підвищується кваліфікаційний розряд з робітничих професій передбачених коледжем, а саме: слюсар з ремонту автомобілів, водій автотранспортних засобів категорії В,С; слюсар з ремонту колісних транспортних засобів; слюсар-електрик з ремонту електроустаткування для колісних транспортних засобів.
4. Для кожного здобувача освіти складається індивідуальний навчальний план. Здобувач освіти, окрім вивчення нормативних дисциплін, має право вільного вибору з каталогу вибірових навчальних дисциплін у розмірі не менше 10% від загальної кількості кредитів ЄКТС.
5. В коледжі встановлена оптимальна кількість освітніх компонентів на навчальний рік (обов'язкових і вибірових з урахуванням практик) - 16 та відповідно – 8-10 на семестр. Кількість заходів семестрового контролю становить в межах до 5 екзаменів та до 6 заліків з відведенням на підготовку здобувача освіти до екзамену не менше 2 днів.
6. Коледж може корегувати: матриці освітньо-професійної програми згідно переліку компетентностей випускника в залежності від вибірових навчальних дисциплін, кількість кредитів ЄКТС, послідовність вивчення та форми підсумкового контролю освітніх компонентів для задоволення позицій і потреб заінтересованих сторін – здобувачів освіти, випускників коледжу, педагогічних працівників, роботодавців.
7. Заліки являються формою поточного обліку знань і проводяться по мірі виконання лабораторних, практичних робіт, за рахунок навчального часу, відведеного на дисципліну.
8. Перелік предметів загальноосвітньої підготовки встановлений відповідно до: наказу МОН №570 від 01.06.2018, листа МОН №22.1/10-2240 від 05.07.2018, листа МОН № 1/9-119 від 26.02.2010. Предмети, які позначені(*) інтегровані з дисциплінами освітньо-професійної програми.
Профільні предмети і спеціальні курси, вибірово-обов'язкові предмети, факультативні курси (для яких за необхідності передбачені 2-гі підгрупи) за програмою профільної середньої освіти, які позначені * (**) інтегровані з дисциплінами освітньо-професійної програми для яких передбачені самостійна робота. Інтегровані предмети викладаються в програмі профільної середньої освіти та враховуються в дисципліні ОПП відповідно до виділених годин..
9. Відповідно до Розпорядження Чернівецької обласної військової адміністрації від 06 вересня 2024 року № 942-р «Про затвердження переліку осередків викладання навчального предмета «Захист України» в закладах освіти Чернівецької області» вивчення предмету «Захист України» для здобувачів освіти 1-2 курсу проводиться в визначеному коледжі за рахунок загальної кількості часу наданого на предмет.
1. Відповідно до наказу МОН України від 30 червня 2026 р. № 1002 введено навчальну дисципліну «Основи національного спротиву».
2. Передбачений час для проведення єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ) та захисту кваліфікаційної (дипломної) роботи.
3. Перелік лабораторій, кабінетів і майстерень в коледжі береться в залежності від вивчення нормативних та вибірових навчальних дисциплін.
4. Кількість годин загального обсягу на дисципліні 2,3,4 курсів є кратним – 30 годинам (1 кредит ЄКТС).
5. Тижневе навантаження здобувача освіти може становити – 30-36 годин. Частину матеріалу дисциплін від 1/3 до 2/3 від загальної кількості кредитів ЄКТС відведено на самостійне вивчення здобувачами освіти.

Погоджено: заступник директора з навчальної роботи  В.О. Остафійчук.

Виконавець: голова циклової комісії  Грудей Д.А.