



"7" липня 2026 р.

підготовки фахового молодшого бакалавра

Рік - 2026

Термін навчання - 3р.10м. на основі базової середньої освіти

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

3. Атестація здобувачів фахової передвижної освіти		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційна (дипломна) робота	8	10
Захист кваліфікаційної (дипломної) робота	8	1
Кваліфікаційний іспит (КІ) до введення Єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ)	8	1

Позначення:

Т	теоретична частина	Е	екзаменаційна сесія
К	канікули	З	залікова сесія
П	переддипломна практика	Т	виробничо-технологічна практика

Др	кваліфікаційна (дипломна) робота	Кі	кваліфікаційний іспит
Р	резерв	Нр	навч.-виробнича практика на розряд
Дз	захист кваліфікаційної (дипломної) роботи		

Код освітньої компетентності	Назва освітньої компетентності/навчального предмета (дисципліни)	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг	Кількість годин										Розподіл навчальної роботи у кредитах ЄКТС та аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями																							
		Екзамени	Диференціальні заліки	Курсові проекти (роботи)		Аудиторних				Друга підгрупа	Підготовка до екзамену	Самостійна робота	1-й курс			2-й курс			3-й курс			4-й курс																	
						у тому числі							1-й сем. тиж.		2-й сем. тиж.		3-й сем. тиж.		4-й сем. тиж.		5-й сем. тиж.		6-й сем. тиж.		7-й сем. тиж.		8-й сем. тиж.												
						Всього	Лекції	Лабораторні, практичні	Семинарські				17	23	16	18	16	18	8	16																			
																					Кредити за ЄКТС	Години	Всього	Лекції	Лабораторні, практичні	Семинарські	Курсовий проект (робота)												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
	Обов'язкові компоненти навчального плану																																						
	За програмою профільної середньої освіти																																						
	Базові предмети																																						
1	Українська мова		2,3			140	140	96	44					0				2			46	5			94														
2	Українська література		1,2			140	140	94	46					0	6		102	2		38																			
3	Зарубіжна література		1			70	70	70						0	4		70																						
4	Іноземна мова		2,3			140	140	80	60					0				5		108	2			32															
5	Історія: Україна і світ (Історія та культура України)*		1,2			210	210	210						0	4		68	6	142																				
6	Громадянська освіта (Основи правознавства)*		1,2			70	70	70						0	2		34	1	36																				
7	Математика (алгебра і початки аналізу та		1,2,3			210	210	162	48					0	3		54	4	92	3		64																	
8	Хімія, біологія і екологія (Основи екології)*		1,2			150	150	120	30					0	5		85	3	65																				
9	Фізика і астрономія		1,2			170	170	136	34					0	3		52	5	118																				
10	Географія		3			40	40	40						0							2		40																
11	Захист України		1,2,3,4			140	140	140	0					0	2		32	2		38	2		32	2		36													
	Профільні предмети і спеціальні курси																																						
12	Інженерна і комп'ютерна графіка**(*)																																						

[illegible]

[illegible]

5. Орієнтовний перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

Кабінети		Лабораторії	
1	Української і ділової мови	1	Матеріалознавства* та технічних вимірювань
2	Української і зарубіжної літератури	2	Електротехніки і основ промислової електроніки
3	Іноземної мови	3	Основ технології ремонту автомобілів
4	Історії України, географії	4	Конструкції та безпеки автомобілів
5	Соціально-економічних дисциплін, основ права	5	Обчислювальної та комп'ютерної техніки і програмування
6	Математики	6	Фізики
7	Захисту України і безпеки життєдіяльності	7	Хімії , біології і екології
8	Інженерної і комп'ютерної графіки	8	Електричного та електронного обладнання автомобілів
9	Технічної механіки	9	Технічної експлуатації автомобілів
10	Основ охорони праці, безпеки життєдіяльності		Майстерні
11	Економіки та організації виробництва	1	Слюсарна
12	Правил та безпеки дорожнього руху	2	Токарна
13	Фізичного виховання	3	Демонтажно-монтажна
14	Дипломного та курсового проектування	4	Технічного обслуговування і ремонту автомобілів

Пояснення до робочого навчального плану

1. Робочий навчальний план розроблений з врахуванням навчального плану та вибіркового навчальних дисциплін підготовки здобувачів фахової передвищої освіти за даною ОПП коледжу.
2. Навчальну практику, можливо виконувати концентровано в декілька періодів, або розподілено, поєднуючи з теоретичними заняттями при обов'язковому збереженні на протязі навчального року об'єму годин, встановлених навчальним планом на теоретичні заняття і учбову практику. При проведенні навчальної практики в навчальних майстернях і на виробництві для отримання робочої професії тривалість робочого дня для студентів не має перебільшувати 7-8 навчальних годин.
3. Здобувачам освіти після проведення занять з навчальної, виробничої та технологічної практик присвоюється або підвищується кваліфікаційний розряд з робітничих професій передбачених коледжем, а саме: слюсар з ремонту автомобілів, водій автотранспортних засобів категорії В,С; слюсар з ремонту колісних транспортних засобів; слюсар-електрик з ремонту електроустаткування для колісних транспортних засобів, слюсар з ремонту мехатронних систем транспортних засобів.
4. Для кожного здобувача освіти складається індивідуальний навчальний план. Здобувач освіти, окрім вивчення нормативних дисциплін, має право вільного вибору з каталогу вибіркового навчальних дисциплін у розмірі не менше 10% від загальної кількості кредитів ЄКТС.
5. В коледжі встановлена оптимальна кількість освітніх компонентів на навчальний рік (обов'язкових і вибіркового з урахуванням практик) - 16 та відповідно – 8-10 на семестр. Кількість заходів семестрового контролю становить в межах до 5 екзаменів та до 6 заліків з відведенням на підготовку здобувача освіти до екзамену не менше 2 днів.
6. Коледж може корегувати: матриці освітньо-професійної програми згідно переліку компетентностей випускника в залежності від вибіркового навчальних дисциплін, кількість кредитів ЄКТС, послідовність вивчення та форми підсумкового контролю освітніх компонентів для задоволення позицій і потреб заінтересованих сторін – здобувачів освіти, випускників коледжу, педагогічних працівників, роботодавців.
7. Заліки являються формою поточного обліку знань і проводяться по мірі виконання лабораторних, практичних робіт, за рахунок навчального часу відведеного на дисципліну.
8. Перелік предметів загальноосвітньої підготовки встановлений відповідно до: наказу МОН №570 від 01.06.2018, листа МОН №22.1/10-2240 від 05.07.2018, листа МОН № 1/9-119 від 26.02.2010. Предмети, які позначені(*) інтегровані з дисциплінами освітньо-професійної програми.
9. Профільні предмети і спеціальні курси, вибірково-обов'язкові предмети, факультативні курси (для яких за необхідності передбачені 2-гі підгрупи за програмою профільної середньої освіти, які позначені * (**)) інтегровані з дисциплінами освітньо-професійної програми для яких передбачен самостійна робота. Інтегровані предмети викладаються в програмі профільної середньої освіти та враховуються в дисципліни ОПП відповідно до виділених годин..
10. Відповідно до Розпорядження Чернівецької обласної військової адміністрації від 06 вересня 2024 року № 942-р «Про затвердження переліку осередків викладання навчального предмета «Захист України» в закладах освіти Чернівецької області» вивчення предмету «Захист України» для здобувачів освіти 1-2 курсу проводиться в визначеному коледжі за рахунок загальної кількості часу наданого на предмет.
1. Відповідно до наказу МОН України від 30 червня 2026 р. № 1002 введено навчальну дисципліну «Основи національного спротиву».
2. Передбачений час для проведення єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ) та захисту кваліфікаційної (дипломної) роботи.
3. Перелік лабораторій, кабінетів і майстерень в коледжі береться в залежності від вивчення нормативних та вибіркового навчальних дисциплін.
4. Кількість годин загального обсягу на дисципліни 2,3,4 курсів є кратним – 30 годинам (1 кредит ЄКТС).
5. Тижневе навантаження здобувача освіти може становити – 30-36 годин. Частину матеріалу дисциплін від 1/3 до 2/3 від загальної кількості кредит ЄКТС відведено на самостійне вивчення здобувачами освіти.

Погоджено: заступник директора з навчальної роботи  В.О. Остафійчук.

Виконавець: голова циклової комісії  Грудей Д.А.