



Міністерство освіти і науки України
Чернівецький транспортний фаховий коледж

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма - "Технічне обслуговування та ремонт вагонів"
 Галузь знань - J "Транспорт та послуги"
 Спеціальність - J 7 "Залізничний транспорт"
 Спеціалізація -
 Форми здобуття фахової передвищої освіти - заочна
 Рік - 2025

Освітньо-професійний ступінь - фаховий молодший бакалавр
 Освітня кваліфікація - фаховий молодший бакалавр залізничного транспорту за ОПШ Технічне обслуговування і ремонт вагонів
 Професійна кваліфікація - технік-електро- механік, фаховий молодший бакалавр з технічного обслуговування і ремонту вагонів
 Термін навчання - 2р.6м. на ОКР

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Курс	Вересень				Жовтень			Листопад				Грудень				Січень			Лютий			Березень				Квітень			Травень				Червень				Липень			Серпень				Курси	Консультаційна та самостійна робота (тиж)	Семестровий контроль (тиж)	Практика (тиж)				Всього тижнів у н.р.																									
	1	8	15	22	6	13	20	3	10	17	24	1	8	15	22	5	12	19	2	9	16	2	9	16	23	6	13	20	4	11	18	25	1	8	15	22	6	13	20	3	10	17	24				Навчальна	Технологічна	Переддипломна	Атестація здобувачів фахової передвищої освіти																										
	7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	30	7	14	21	28	11	18	25	8	15	22	8	15	22	29	12	19	26	10	17	24	31	7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	31																																	
1																			5							9											4				К	К	К	К	2	33	6	1	12	52																										
2																																					4				Т	Т	Т	Т	3	26	6	2	12				6	52																						
3			6																																														4	10	5		2	7	0		0	26																		
Всього																																																																					69	17	3	12	2	7	18	130

2. Практична підготовка

Форма практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна практика в майстернях	1--2	1	1
Навчальна практика виробництва	4	2	3
Технологічна практика	4	12	18
Переддипломна практика	5	2	3

3. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційна (дипломна) робота	5	9
Захист кваліфікаційної (дипломної) роботи	5	1
Кваліфікаційний іспит (КІ) до введення Єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ)	5	1

Позначення:


- | | | | | | | | |
|--|---|----------------------------|---------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------|
| <input type="checkbox"/> консультаційна та самостійна робота | <input type="checkbox"/> Е | екзаменаційна сесія | <input type="checkbox"/> Др | кваліфікаційна (дипломна) робота | <input type="checkbox"/> Кі | кваліфікаційний іспит | |
| <input type="checkbox"/> Нр | навчально-виробнича практика на розряд | <input type="checkbox"/> С | сесія | <input type="checkbox"/> Р | резерв | <input type="checkbox"/> К | канікули |
| <input type="checkbox"/> Дз | захист кваліфікаційної (дипломної) роботи | <input type="checkbox"/> Т | виробничо-технологічна практика | <input type="checkbox"/> П | переддипломна практика | | |



5. Орієнтовний перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

Кабінети		Лабораторії	
1	Української і ділової мови	1	Матеріалознавства*
2	Української і зарубіжної літератури	2	Електротехніки і основ промислової електроніки
3	Іноземної мови	3	Холодильних машин і установок кондиціонування повітря рухомого складу
4	Історії України	4	Двигунів внутрішнього згорання
5	Соціально-економічних дисциплін	5	Обчислювальної та комп'ютерної техніки і програмування
6	Математики	6	Фізики
7	Захисту України і безпеки життєдіяльності	7	Хімії , біології і екології
8	Інженерної і комп'ютерної графіки	8	Електричних машин та електричних апаратів вагонів
9	Технічної механіки	9	Технології ремонту рухомого складу
10	Основ охорони праці, безпеки життєдіяльності	10	Автоматичних гальм локомотивів і вагонів
11	Організації і планування вагонного господарства		Майстерні
12	Конструкції вагонів	1	Слюсарна
13	Технічної експлуатації залізниць і безпека руху	2	Токарна
14	Організації перевезень вантажів і пасажирів	3	Електрозварювальна
15	Фізичного виховання	4	Електромонтажна
16	Дипломного та курсового проектування	5	Столярна

Пояснення до робочого навчального плану

1. Робочий навчальний план розроблений з врахуванням Методичних рекомендацій для розроблення освітньо-професійної програми (надалі - ОПП) та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти (надалі - Здобувач) 2022 року Міністерства освіти і науки України Державної служби якості освіти України Державної установи науково-методичний центр вищої та фахової передвищої освіти.
2. Здобувачам, які раніше здобули професійну (професійно-технічну), фахову передвищу або вищу освіту, проходження практичної підготовки визнається (зараховуються) на підставі порівняння результатів навчання або їм надається можливість проходження практик, що передбачають набуття інших компетентностей, у тому числі визначених ОПП або результатів навчання з внесенням відповідних змін до їх індивідуальних навчальних планів (надалі - ІНП).
3. Здобувачі, які не працюють на посадах пов'язаних з відповідними ОПП та не мають посвідчень з робітничих професій ОПП проходять усі види практик, що визначені ОПП та ІНП.
4. Здобувачам після проведення занять з навчальних практик в майстернях, практики на виробництві та технологічної практики присвоюється або підвищується кваліфікаційний розряд з робітничих професій передбачених коледжем, а саме: слюсар з ремонту рухомого складу, провідник пасажирського вагона, стюард, оглядач вагонів, оглядач-ремонтник вагонів, слюсар-електрик, поїзний електромеханік, машиніст холодильних установок, черговий по переїзду.
5. Для кожного Здобувача складається ІНП. Здобувач, окрім вивчення нормативних дисциплін, має право вільного вибору з каталогу вибіркових навчальних дисциплін у розмірі не менше 10% від загальної кількості кредитів ЄКТС.
6. В коледжі встановлена оптимальна кількість освітніх компонентів на навчальний рік (обов'язкових і вибіркових з урахуванням практик) - 18 та - 10 на семестр. Кількість заходів семестрового контролю становить в межах до 5 екзаменів та до 6 заліків.
7. Коледж може корегувати: матриці ОПП згідно переліку компетентностей випускника в залежності від вибіркових навчальних дисциплін, кількість кредитів ЄКТС, послідовність вивчення та форми підсумкового контролю освітніх компонентів для задоволення позицій і потреб заінтересованих сторін – Здобувачів, випускників коледжу, педагогічних працівників, роботодавців.
8. Заліки являються формою поточного обліку знань і проводяться по мірі виконання лабораторних, практичних робіт, за рахунок навчального часу, відведеного на дисципліну.
9. Передбачений час для проведення підсумкової атестації кваліфікаційного іспиту (КІ) до введення єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ) та захисту кваліфікаційної (дипломної) роботи.
10. Перелік лабораторій, кабінетів і майстерень в коледжі встановлюється в залежності від вивчення нормативних та вибіркових навчальних дисциплін.
11. Сумарна тривалість екзаменаційних сесій на кожний навчальний рік визначається графіком освітнього процесу, який затверджується директором коледжу і доводиться до відома Здобувачів на початку нового навчального року. Більшу частину матеріалу робочої програми дисципліни Здобувач вивчає самостійно в міжсесійний період. Кількість годин на дисципліні відводиться відповідно до навчального плану.
12. Обсяг аудиторних годин, які плануються Здобувачам заочної форми на екзаменаційних сесіях, визначається Законом України «Про відпустки» та складністю дисципліни. При цьому враховується, що тривалість додаткових відпусток становить для Здобувачів, які успішно навчаються на першому та другому курсах 30 календарних днів щорічно, на третьому та четвертому – 40 календарних днів щорічно.
13. Здобувачі, які успішно навчаються без відриву від виробництва за заочною формою, мають право на додаткові відпустки відповідно до Закону України «Про відпустки», Кодексу законів про працю України.
14. Здобувачам, які вступили на навчання для одержання другої освіти, маючи диплом (молодшого спеціаліста, фахового молодшого бакалавра, бакалавра, спеціаліста, магістра) про попередню освіту згідно додатку до диплома про освіту можуть зараховуватися дисципліни, які за обсягом годин, назвою та змістом співпадають з годинами робочого навчального плану відповідної ОПП.

Погоджено: заступник директора з навчальної роботи  В.О. Остафійчук.

Виконавці: зав. відділення  Урсатий С.Д.
голова циклової комісії  Бурла В.М.