



**Міністерство освіти і науки України**  
**Чернівецький транспортний фаховий коледж**

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**

**підготовки фахового молодшого бакалавра**

Освітньо-професійна програма - "Технічне обслуговування та ремонт вагонів"  
 Галузь знань - J "Транспорт та послуги"  
 Спеціальність - J 7 "Залізничний транспорт"  
 Спеціалізація -  
 Форми здобуття фахової передвищої освіти - заочна  
 Рік вступу - 2025

Освітньо-професійний ступінь - фаховий молодший бакалавр  
 Освітня кваліфікація - фаховий молодший бакалавр залізничного транспорту за ОПП Технічне обслуговування і ремонт вагонів  
 Професійна кваліфікація - технік-електро- механік, фаховий молодший бакалавр з технічного обслуговування і ремонту вагонів  
 Термін навчання - 3р.6м. на основі повної загальної середньої освіти

**1. Графік освітнього процесу**

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

курс	Вересень				Жовтень			Листопад				Грудень				Січень			Лютий			Березень				Квітень			Травень				Червень				Липень			Серпень				Курс	Консультаційна та самостійна робота (тиж)	Семестровий контроль(тиж)	Практика (тиж)			Атестація здобувачів фахової передвищої освіти	Канікули (тиж)	Всього тижнів у н.р.				
	1	8	15	22	6	13	20	3	10	17	24	1	8	15	22	5	12	19	2	9	16	2	9	16	23	6	13	20	4	11	18	25	1	8	15	22	6	13	20	3	10	17	24				Навчальна	Технологічна	Переддипломна							
	7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	30	7	14	21	28	11	18	25	8	15	22	8	15	22	29	12	19	26	10	17	24	31	7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	31													
1					15														5							9											4				К	К	К	К	К	К	К	2	33	6	1				12	52
2					11																	11						С	С	ЕС	Нр	Нр					8				К	К	К	К	К	К	К	3	30	6	2				14	52
3					8			С	С	ЕС		3			К	К	К	К	К	К	3			С	С	ЕС				12				С	ЕС	Т	Т	Т	Т	Т	Т	12	Т	Т	Т	Т	3	26	8	2	12				6	52
4			6		С	ЕС		4			С	С	ЕС	П	П	Др	Др	Др	Др	Др	Др	Дз	Кі	Р																					4	10	5		2	7	0	26				
<b>Всього</b>																												66	19	4	12	2	7	20	130																					

**2. Практична підготовка**

Форма практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна практика в майстернях	1--2	1	1
Навчальна практика виробництва	4	2	3
Технологічна практика	4	12	18
Переддипломна практика	5	2	3

**3. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти**

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційна (дипломна) робота	5	9
Захист кваліфікаційної (дипломної) роботи	5	1
Кваліфікаційний іспит (КІ) до введення Єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ)	5	1

Позначення:

- консультативна та самостійна робота
- Е - екзаменаційна сесія
- Нр - навчально-виробнича практика на розряд
- С - сесія
- Дз - захист кваліфікаційної (дипломної) роботи
- Т - виробничо-технологічна практика

- Др - кваліфікаційна (дипломна) робота
- Кі - кваліфікаційний іспит
- Р - резерв
- К - канікули
- П - переддипломна практика

### 5. План освітнього процесу

Код освітньої компетентності	Назва освітньої компетентності/навчального предмета (дисципліни)	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг		Кількість годин									Розподіл навчальної роботи у кредитах ЄКТС та аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями																						
		Екзамени	Заліки	Курсові проекти (роботи)	Кредити за ЄКТС	Години	Всього	Аудиторних у тому числі				Контрольні роботи	Підготовка до екзамену	Самостійна робота	1-й курс			2-й курс			3-й курс			4-й курс														
								Лекції	Лабораторні, практичні	Семинарські	Курсовий проект				1-й сем. тиж.	2-й сем. тиж.	3-й сем. тиж.	4-й сем. тиж.	5-й сем. тиж.	6-й сем. тиж.																		
		16		18		16		18		16		18		12		16																						
		год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
<b>Обов'язкові компоненти навчального плану</b>																																						
<b>За освітньо-професійною програмою</b>																																						
	<b>Освітні компоненти, що формують загальні компетентності</b>																																					
ОК.1	Українська мова (за професійним спрямуванням)	3			3	90	10	10				Д	30	50							2	3	10															
ОК.2	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		3		3	90	10	10				Кл		80							4	3	10															
ОК.3	Основи суспільних наук		8		3	90	8	8				Кл		82																					2	3	8	
ОК.4	Основи економічної теорії*		8		3	90	8	8				Кл		82																					2	3	8	
ОК.5	Технічна механіка		2,3		7	210	28	24	4			2Д		182				4	3	10	4	4	18															
ОК.6	Безпека життєдіяльності та цивільний захист*		1		3	90	10	10				Кл		80	3	3	10																					
ОК.7	Інженерна і комп'ютерна графіка*		2,3		8	240	28	4	24			ДКл		212				5	4	12	5	4	16															
ОК.8	Електротехніка з основами промислової електроніки		2,3		6	180	32	20	12			2Д	30	118				4	2	10	2	4	22															
ОК.9	Екологія		1		3	90	10	10				Кл		80	2	3	10																					
ОК.10	Охорона праці		4		6	180	10	6	4			Д	30	140												4	6	10										
ОК.11	Історія української державності і культури (Історія: Україна і світ)*		1		4	120	10	10				Д		110	3	4	10																					
ОК.12	Фізичне виховання (Фізична культура)*		1,2,3,4,5,6,8		6	180	14	0	14					166	2	1	2	2	1	2	2	1	2	2	1	2	2	1	2	2	1	2			2	1	2	
	<b>Разом</b>	<b>3</b>	<b>18</b>	<b>0</b>	<b>55</b>	<b>1650</b>	<b>178</b>	<b>120</b>	<b>58</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>14</b>	<b>90</b>	<b>1382</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>32</b>	<b>15</b>	<b>10</b>	<b>34</b>	<b>19</b>	<b>19</b>	<b>78</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>12</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>18</b>
	<b>Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності</b>																																					
	<b>Професійна підготовка</b>																																					
ОК.13	Технологія галузі (Технології)*		2		4	120	10	2	8			Кл		110				4	4	10																		
ОК.14	Конструкція вагонів		4		7	210	30	24	6			Д	30	150												7	7	30										
ОК.15	Технічна експлуатація залізниці і безпека руху		5		6	180	20	20				Д		160												5	6	20										
ОК.16	Автоматичні гальма рухомого складу		6,8		6	180	32	20	12			Д		148															4	3	16					1	3	16
ОК.17	Організація перевезень вантажів і пасажирів		6,8		7	210	28	24	4			ДКл		182															5	3	12					2	4	16
ОК.18	Організація та планування роботи вагонного господарства		3,4	3	7	210	38	18	8	12		Д		172												2	4	26	5	3	12							
ОК.19	Технологія ремонту вагонів		5,6	4	9	270	54	34	4	16		2Д		216														6	4	28	3	5	26					
ОК.20	Холодильні машини та установки кондиціонування повітря		6		6	180	12	8	4			Д	30	138															3	6	12							
ОК.21	Обслуговування рухомого складу		8		5	150	10	10				Кл		140																					4	5	10	
ОК.22	Електричне обладнання рухомого складу		6		7	210	24	16	8			ДКл	30	156															6	7	24							
	<b>Разом</b>	<b>3</b>	<b>11</b>	<b>2</b>	<b>64</b>	<b>1920</b>	<b>258</b>	<b>176</b>	<b>54</b>	<b>28</b>	<b>0</b>	<b>14</b>	<b>90</b>	<b>1572</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>10</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>9</b>	<b>11</b>	<b>56</b>	<b>16</b>	<b>13</b>	<b>60</b>	<b>21</b>	<b>24</b>	<b>90</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>7</b>	<b>12</b>	<b>42</b>
	<b>Практична підготовка</b>																																					
ОК.23	Навчальна практика в майстернях*		1,2		6	180	8	0	8					172	4	3	4	3	3	4																		
ОК.24	Навчальна практика на виробництві		7		3	90	30	2	28					60																				2	2	30		
ОК.25	Технологічна практика		7		18	540	360	4	356					180																				28	18	360		

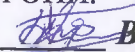




**5. Орієнтовний перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень**

<b>Кабінети</b>		<b>Лабораторії</b>	
1	Української і ділової мови	1	Матеріалознавства*
2	Української і зарубіжної літератури	2	Електротехніки і основ промислової електроніки
3	Іноземної мови	3	Холодильних машин і установок кондиціонування повітря рухомого складу
4	Історії України	4	Двигунів внутрішнього згорання
5	Соціально-економічних дисциплін	5	Обчислювальної та комп'ютерної техніки і програмування
6	Математики	6	Фізики
7	Захисту України і безпеки життєдіяльності	7	Хімії , біології і екології
8	Інженерної і комп'ютерної графіки	8	Електричних машин та електричних апаратів вагонів
9	Технічної механіки	9	Технології ремонту рухомого складу
10	Основ охорони праці, безпеки життєдіяльності	10	Автоматичних гальм локомотивів і вагонів
11	Організації і планування вагонного господарства		<b>Майстерні</b>
12	Конструкції вагонів	1	Слюсарна
13	Технічної експлуатації залізниць і безпека руху	2	Токарна
14	Організації перевезень вантажів і пасажирів	3	Електрозварювальна
15	Фізичного виховання	4	Електромонтажна
16	Дипломного та курсового проектування	5	Столярна

## Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план розроблений з врахуванням Методичних рекомендацій для розроблення освітньо-професійної програми (надалі - ОПП) та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти (надалі - Здобувач) 2022 року Міністерства освіти і науки України Державної служби якості освіти України Державної установи науково-методичний центр вищої та фахової передвищої освіти.
2. Здобувачам, які раніше здобули професійну (професійно-технічну), фахову передвищу або вищу освіту, проходження практичної підготовки визнається (зараховуються) на підставі порівняння результатів навчання або їм надається можливість проходження практик, що передбачають набуття інших компетентностей, у тому числі визначених ОПП або результатів навчання з внесенням відповідних змін до їх індивідуальних навчальних планів (надалі - ІНП).
3. Здобувачі, які не працюють на посадах пов'язаних з відповідними ОПП та не мають посвідчень з робітничих професій ОПП проходять усі види практик, що визначені ОПП та ІНП.
4. Здобувачам після проведення занять з навчальних практик в майстернях, практики на виробництві та технологічної практики присвоюється або підвищується кваліфікаційний розряд з робітничих професій передбачених коледжем, а саме: слюсар з ремонту рухомого складу, провідник пасажирського вагона, стюард, оглядач вагонів, оглядач-ремонтник вагонів, слюсар-електрик, поїзний електромеханік, машиніст холодильних установок, черговий по переїзду.
5. Для кожного Здобувача складається ІНП. Здобувач, окрім вивчення нормативних дисциплін, має право вільного вибору з каталогу вибіркового навчальних дисциплін у розмірі не менше 10% від загальної кількості кредитів ЄКТС.
6. В коледжі встановлена оптимальна кількість освітніх компонентів на навчальний рік (обов'язкових і вибіркового з урахуванням практик) - 18 та - 10 на семестр. Кількість заходів семестрового контролю становить в межах до 5 екзаменів та до 6 заліків.
7. Коледж може корегувати: матриці ОПП згідно переліку компетентностей випускника в залежності від вибіркового навчальних дисциплін, кількість кредитів ЄКТС, послідовність вивчення та форми підсумкового контролю освітніх компонентів для задоволення позицій і потреб заінтересованих сторін – Здобувачів, випускників коледжу, педагогічних працівників, роботодавців.
8. Заліки являються формою поточного обліку знань і проводяться по мірі виконання лабораторних, практичних робіт, за рахунок навчального часу, відведеного на дисципліну.
9. Передбачений час для проведення підсумкової атестації кваліфікаційного іспиту (КІ) до введення єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ) та захисту кваліфікаційної (дипломної) роботи.
10. Перелік лабораторій, кабінетів і майстерень в коледжі встановлюється в залежності від вивчення нормативних та вибіркового навчальних дисциплін.
11. Сумарна тривалість екзаменаційних сесій на кожний навчальний рік визначається графіком освітнього процесу, який затверджується директором коледжу і доводиться до відома Здобувачів на початку нового навчального року. Більшу частину матеріалу робочої програми дисципліни Здобувач вивчає самостійно в міжсесійний період. Кількість годин на дисципліни відводиться відповідно до навчального плану.
12. Обсяг аудиторних годин, які плануються Здобувачам заочної форми на екзаменаційних сесіях, визначається Законом України «Про відпустки» та складністю дисципліни. При цьому враховується, що тривалість додаткових відпусток становить для Здобувачів, які успішно навчаються на першому та другому курсах 30 календарних днів щорічно, на третьому та четвертому – 40 календарних днів щорічно.
13. Здобувачі, які успішно навчаються без відриву від виробництва за заочною формою, мають право на додаткові відпустки відповідно до Закону України «Про відпустки», Кодексу законів про працю України.
14. Здобувачам, які вступили на навчання для одержання другої освіти, маючи диплом (молодшого спеціаліста, фахового молодшого бакалавра, бакалавра, спеціаліста, магістра) про попередню освіту згідно додатку до диплома про освіту можуть зараховуватися дисципліни, які за обсягом годин, назвою та змістом співпадають з годинами навчального плану відповідної ОПП.

Погоджено: заступник директора з навчальної роботи  В.О. Остафійчук.

Виконавці: зав. відділення  Урсатий С.Д.  
голова циклової комісії  Бурла В.М.