



ЗАТВЕРДЖУЮ
 Директор коледжу
 Володимир ДИМИТРИУК
 24.06.2024 року

Міністерство освіти і науки України
Чернівецький транспортний фаховий коледж

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма - "Технічне обслуговування та ремонт вагонів"
 Галузь знань - 27 "Транспорт"
 Спеціальність - 273 "Залізничний транспорт"
 Спеціалізація -
 Форми здобуття фахової передвищої освіти - очна
 Рік вступу - 2024

Освітньо-професійний ступінь - фаховий молодший бакалавр
 Освітня кваліфікація - фаховий молодший бакалавр залізничного транспорту за ОПП Технічне обслуговування і ремонт вагонів
 Професійна кваліфікація - технік електро-механік, фаховий молодший бакалавр з технічного обслуговування і ремонту вагонів
 Термін навчання - 2р.10м. на основі повної загальної середньої освіти

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

курс	Вересень				Жовтень			Листопад				Грудень				Січень			Лютий			Березень				Квітень			Травень				Червень				Липень			Серпень				Теоретичне навчання (тиж)	Семестровий контроль (тиж)	Практика (тиж)			Атестація здобувачів фахової передвищої освіти	Канікули (тиж)	Всього тижнів у н.р.
	1	8	15	22	6	13	20	3	10	17	24	1	8	15	22	5	12	19	2	9	16	2	9	16	23	6	13	20	4	11	18	25	1	8	15	22	6	13	20	3	10	17	24								
1	7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	30	7	14	21	28	11	18	25	8	15	22	8	15	22	29	12	19	26	10	17	24	31	7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	31	2	34	5	5	12	52		
2																																																			
3																																																			
4																																																			
Всього																												84	12	7	12	2	6	27	148																

2. Практична підготовка

Форма практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна практика в майстернях	1-2	4	6
Навчальна практика виробництві	5	2	3
Технологічна практика	5	12	18
Переддипломна практика	6	2	3

3. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційна (дипломна) робота	6	9
Захист кваліфікаційної (дипломної) роботи	6	1
Кваліфікаційний іспит (КІ) до введення Єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ)	6	1

Позначення:

- - Е
 - Др
 - Кі
 - К
 - З
 - Р
 - Нр
 - П
 - Т
 - Дз
- теоретична частина екзаменаційна сесія кваліфікаційна (дипломна) робота кваліфікаційний іспит
 канікули залікова сесія резерв навчально-виробнича практ на розряд
 переддипломна практика виробничо-технологічна практика захист кваліфікаційної (дипломної) роботи

5. План освітнього процесу


Код освітньої компетентності	Назва освітньої компетентності/навчального предмета (дисципліни)	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг		Кількість годин								Розподіл навчальної роботи у кредитах ЄКТС та аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями																									
		Екзаменів	Зачків	Курсові проекти (роботи)	Кредити за ЄКТС	Години	Всього	Аудиторних					Підготовка до екзамену	Самостійна робота	1-й курс			2-й курс			3-й курс			4-й курс																
								у тому числі							17	23		16		18	16		18	12		16														
		Лекції	Лабораторні, практичні	Семінарські	Курсовий проект	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години											
		15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38			
Обов'язкові компоненти навчального плану																																								
За освітньо-професійною програмою																																								
	Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																																							
ОК.1	Українська мова (за професійним спрямуванням)	2			3	90	30	30					30	30																										
ОК.2	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		3		3	90	60	60																			4	3	60											
ОК.3	Основи суспільних наук		6		3	90	48	48																												2	3	48		
ОК.4	Основи економічної теорії*		6		3	90	48	48																												2	3	48		
ОК.5	Технічна механіка		1,2		7	210	140	130	10											4	4	64	4	3	76															
ОК.6	Безпека життєдіяльності та цивільний захист*		1		3	90	48	48												3	3	48																		
ОК.7	Інженерна і комп'ютерна графіка*		1,2		8	240	160	20	140											5	5	68	5	3	92															
ОК.8	Електротехніка з основами промислової електроніки		2,3		6	180	120	44	76																	4	5	72	3	1	48									
ОК.9	Екологія (Хімія, біологія і екологія)*		1		3	90	30	26	4											2	3	30																		
ОК.10	Охорона праці		3		6	180	80	68	12				30	70																						4	6	80		
ОК.11	Історія української державності і культури (Історія: Україна і світ)*		1		4	120	46	46												3	4	46																		
ОК.12	Фізичне виховання (Фізична культура)*		1,2,3,4,6		7	210	140	10	130											2	1	32	2	2	36	2	1	32	2	1	36						2	1	32	
	Разом	2	17	0	56	1680	950	578	372	0	0	60	670	0	0	0	0	0	0	19	20	288	17	16	306	9	5	140	6	7	116	0	0	0	6	7	128			
	Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																																							
	Професійна підготовка																																							
ОК.13	Технологія галузі (Технології)*		2		4	120	80	70	10																	4	4	80												
ОК.14	Конструкція вагонів		3		7	210	110	100	10				30	70																										
ОК.15	Технічна експлуатація залізниць і безпека руху		4		6	180	72	72																																
ОК.16	Автоматичні гальма рухомого складу		4		6	180	120	88	32																												1	4	48	
ОК.17	Організація перевезень вантажів і пасажирів		4,6		7	210	140	112	28																												2	4	50	
ОК.18	Організація та планування роботи вагонного господарства		3	3	7	210	140	98	22	20																	7	7	140											
ОК.19	Технологія ремонту вагонів		4,6	4	9	270	156	114	22	20																											3	5	48	
ОК.20	Холодильні машини та установки кондиціонування повітря		4		6	180	72	54	18				30	78																										
ОК.21	Обслуговування рухомого складу (нп)		6		5	150	64	64																												4	5	64		
ОК.22	Електричне обладнання рухомого складу		4		7	210	108	86	22				30	72																							6	7	108	
	Разом	3	9	2	64	1920	1062	858	164	40	0	90	768	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	4	80	19	20	322	24	22	450	0	0	0	10	18	210
	Практична підготовка																																							
ОК.23	Навчальна практика в майстернях*		1,2		7	210	136	10	126											4	3	64	3	3	72															
ОК.24	Навчальна практика на виробництві		4		3	90	30	4	26																												2	2	30	



5. Орієнтовний перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

Кабінети		Лабораторії	
1	Української і ділової мови	1	Матеріалознавства*
2	Української і зарубіжної літератури	2	Електротехніки і основ промислової електроніки
3	Іноземної мови	3	Холодильних машин і установок кондиціонування повітря рухомого складу
4	Історії України	4	Двигунів внутрішнього згорання
5	Соціально-економічних дисциплін	5	Обчислювальної та комп'ютерної техніки і програмування
6	Математики	6	Фізики
7	Захисту України і безпеки життєдіяльності	7	Хімії , біології і екології
8	Інженерної і комп'ютерної графіки	8	Електричних машин та електричних апаратів вагонів
9	Технічної механіки	9	Технології ремонту рухомого складу
10	Основ охорони праці, безпеки життєдіяльності	10	Автоматичних гальм локомотивів і вагонів
11	Організації і планування вагонного господарства		Майстерні
12	Конструкції вагонів	1	Слюсарна
13	Технічної експлуатації залізниць і безпека руху	2	Токарна
14	Організації перевезень вантажів і пасажирів	3	Електрозварювальна
15	Фізичного виховання	4	Електромонтажна
16	Дипломного та курсового проектування	5	Столярна

Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план розроблений з врахуванням Методичних рекомендацій для розроблення освітньо-професійної програми та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти 2022 року Міністерства освіти і науки України Державної служби якості освіти України Державної установи науково-методичний центр вищої та фахової передвищої освіти.
2. Навчальну практику, можливо виконувати концентровано в декілька періодів, або розподілено, поєднуючи з теоретичними заняттями при обов'язковому збереженні на протязі навчального року об'єму годин, встановлених навчальним планом на теоретичні заняття і навчальну практику. При проведенні навчальної практики в навчальних майстернях і на виробництві для отримання робочої професії тривалість робочого дня для здобувачів освіти не має перебільшувати 7-8 навчальних годин.
3. Здобувачам освіти після проведення занять з навчальних практик в майстернях, практики на виробництві та технологічної практики присвоюється або підвищується кваліфікаційний розряд з робітничих професій передбачених коледжем, а саме: слюсар з ремонту рухомого складу, провідник пасажирського вагона, стюард, оглядач вагонів, оглядач-ремонтник вагонів, слюсар-електрик, поїзний електромеханік, машиніст холодильних установок, черговий по переїзду.
4. Для кожного здобувача освіти складається індивідуальний навчальний план. Здобувач освіти, окрім вивчення нормативних дисциплін, має право вільного вибору з каталогу вибіркового навчальних дисциплін у розмірі не менше 10% від загальної кількості кредитів ЄКТС.
5. В коледжі встановлена оптимальна кількість освітніх компонентів на навчальний рік (обов'язкових і вибіркового з урахуванням практик) - 16 та відповідно - 8 на семестр. Кількість заходів семестрового контролю становить в межах до 5 екзаменів та до 6 заліків з відведенням на підготовку здобувача освіти до екзамену не менше 2 днів.
6. Коледж може корегувати: матриці освітньо-професійної програми згідно переліку компетентностей випускника в залежності від вибіркового навчальних дисциплін, кількість кредитів ЄКТС, послідовність вивчення та форми підсумкового контролю освітніх компонентів для задоволення позицій і потреб заінтересованих сторін – здобувачів освіти, випускників коледжу, педагогічних працівників, роботодавців.
7. Заліки являються формою поточного обліку знань і проводяться по мірі виконання лабораторних, практичних робіт, за рахунок навчального часу, відведеного на дисципліну.
8. Перелік предметів загальноосвітньої підготовки встановлений відповідно до: наказу МОН №570 від 01.06.2018, листа МОН №22.1/10-2240 від 05.07.2018, листа МОН № 1/9-119 від 26.02.2010.
9. На кінцевому етапі вивчення предмету «Захист України» з юнаками можуть проводитися польові заняття (збори) за рахунок загальної кількості часу, відведеного на предмет.
10. Передбачений час для проведення підсумкової атестації кваліфікаційного іспиту (КІ) до введення єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ) та захисту кваліфікаційної (дипломної) роботи.
11. Перелік лабораторій, кабінетів і майстерень в коледжі встановлюється в залежності від вивчення нормативних та вибіркового навчальних дисциплін.
12. Кількість годин загального обсягу на дисципліни 2,3,4 курсів є кратним – 30 годинам (1 кредит ЄКТС).
13. Тижневе навантаження здобувача освіти може становити – 30-36 годин. Частина матеріалу дисциплін від 1/3 до 2/3 від загальної кількості кредитів ЄКТС відведено на самостійне вивчення здобувачами освіти.

Погоджено заступник директора з навчальної роботи  В.О. Остафійчук

Виконавці: зав. відділення  С.Д. Урсатий
голова циклової комісії  В.М. Бурла