

Чернівецький транспортний фаховий коледж

підготовки фахового молодшого бакалавра

Рік вступу - 2025

Термін навчання - 3р.10м. на основі базової середньої освіти

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Всього

3. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційна (дипломна) робота	8	9
Захист валіфікаційної (дипломної) роботи	8	1
Кваліфікаційний іспит (КІ) до введення Єдиного державного валіфікаційного іспиту (ЄДКІ)	8	1

захист кваліфікаційної (дипломної) роботи

ьо-професійною програмою

[illegible]

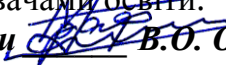
	Вибіркові освітні компоненти навчального плану																																					
	Освітні компоненти за вибором здобувача освіти																																					
	Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																																					
БК.1	Матеріалознавство*		3,4		5	150	100	64	36					50							2	2	32	4	3	68												
БК.2	Основи трудового законодавства		5		3	90	32	32						58													2	3	32									
БК.3	Основи вищої математики		4		3	90	36	36						54										2	3	36												
	Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																																					
БК.4	Обчислювальна техніка і програмування*		3		3	90	60	32	28					30							3	3	60															
БК.5	Основи управлінської діяльності		8		3	90	60	60						30																			4	3	60			
БК.6	Двигуни внутрішнього згорання		5		3	90	48	42	6					42													3	3	48									
	Разом за вибором здобувача	0	7	0	20	600	336	266	70	0	0	0	0	264	0	0	0	0	0	0	3	3	60	2	3	36	5	6	80	0	0	0	0	0	4	3	60	
	Всього за навчальним планом	5	40	2	180	5400	3160	1718	1342	40	0	0	150	2090	2	3	48	5	7	76	17	17	314	28	25	508	34	33	558	31	29	530	30	20	390	32	28	558
	Разом (тижневе навантаження)														2		48	5		76	17		314	28		508	34		558	31		530	30		390	32		558
	Всього дисциплін, що вивчаються за семестр														11			10			12			10			8			6			1		8			
	Всього дисциплін, що вивчаються за рік														13					15							14					8						
	Всього курсових робіт			2																																		
	Всього екзаменів, заліків														10			10			9			10			8			9			8			4		
	Загальний обсяг освітньої програми	5	40	2	180	5400	3160	1718	1342	40	0	0	150	2090	36	0	639	32	0	729	36	7	608	34	14	614	34	33	558	31	29	530	30	20	390	32	28	558

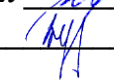
6. Орієнтовний перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

Кабінети		Лабораторії	
1	Української і ділової мови	1	Матеріалознавства*
2	Української і зарубіжної літератури	2	Електротехніки і основ промислової електроніки
3	Іноземної мови	3	Установок кондиціонування повітря рухомого складу
4	Історії України	4	Двигунів внутрішнього згорання
5	Соціально-економічних дисциплін	5	Комп'ютерної техніки і програмування
6	Математики	6	Фізики
7	Захисту України і безпеки життєдіяльності	7	Хімії, біології і екології
8	Інженерної і комп'ютерної графіки*	8	Електричних машин та електричних апаратів вагонів
9	Технічної механіки	9	Технології ремонту рухомого складу
10	Основ охорони праці, безпеки життєдіяльності	10	Автоматичних гальм локомотивів і вагонів
11	Організації і планування вагонного господарства	Майстерні	
12	Конструкції вагонів	1	Слюсарна
13	Технічної експлуатації залізниць і безпека руху	2	Токарна
14	Організації перевезень вантажів і пасажирів	3	Електрозварювальна
15	Фізичного виховання	4	Електромонтажна
16	Дипломного та курсового проектування	5	Столярна

Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план розроблений з врахуванням Методичних рекомендацій для розроблення освітньо-професійної програми та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти 2022 року Міністерства освіти і науки України Державної служби якості освіти України Державної установи науково-методичний центр вищої та фахової передвищої освіти.
2. Навчальну практику, можливо виконувати концентровано в декілька періодів, або розподілено, поєднуючи з теоретичними заняттями при обов'язковому збереженні на протязі навчального року об'єму годин, встановлених навчальним планом на теоретичні заняття і навчальну практику. При проведенні навчальної практики в навчальних майстернях і на виробництві для отримання робочої професії тривалість робочого дня для здобувачів освіти не має перебільшувати 7-8 навчальних годин.
3. Здобувачам освіти після проведення занять з навчальних практик в майстернях, практики на виробництві та технологічної практики присвоюється або підвищується кваліфікаційний розряд з робітничих професій передбачених коледжем, а саме: слюсар з ремонту рухомого складу, провідник пасажирського вагона, стюард, оглядач вагонів, оглядач-ремонтник вагонів, слюсар-електрик, поїзний електромеханік, машиніст холодильних установок, черговий по переїзду.
4. Для кожного здобувача освіти складається індивідуальний навчальний план. Здобувач освіти, окрім вивчення нормативних дисциплін, має право вільного вибору з каталогу вибіркового навчальних дисциплін у розмірі не менше 10% від загальної кількості кредитів ЄКТС.
5. В коледжі встановлена оптимальна кількість освітніх компонентів на навчальний рік (обов'язкових і вибіркового з урахуванням практик) - 16 та відповідно – 8-10 на семестр. Кількість заходів семестрового контролю становить в межах до 5 екзаменів та до 6 заліків з відведенням на підготовку здобувача освіти до екзамену не менше 2 днів.
6. Коледж може корегувати: матриці освітньо-професійної програми згідно переліку компетентностей випускника в залежності від вибіркового навчальних дисциплін, кількість кредитів ЄКТС, послідовність вивчення та форми підсумкового контролю освітніх компонентів для задоволення позицій і потреб заінтересованих сторін – здобувачів освіти, випускників коледжу, педагогічних працівників, роботодавців.
7. Заліки являються формою поточного обліку знань і проводяться по мірі виконання лабораторних, практичних робіт, за рахунок навчального часу, відведеного на дисципліну.
8. Перелік предметів загальноосвітньої підготовки встановлений відповідно до: наказу МОН №570 від 01.06.2018, листа МОН №22.1/10-2240 від 05.07.2018, листа МОН № 1/9-119 від 26.02.2010. Предмети, які позначені(*) інтегровані з дисциплінами освітньо-професійної програми.
9. Профільні предмети і спеціальні курси, вибірково-обов'язкові предмети, факультативні курси (для яких за необхідності передбачені 2-гі підгрупи) за програмою профільної середньої освіти, які позначені * (**) інтегровані з дисциплінами освітньо-професійної програми для яких передбачена самостійна робота.
10. Відповідно до Розпорядження Чернівецької обласної військової адміністрації від 06 вересня 2024 року № 942-р «Про затвердження переліку осередків викладання навчального предмета «Захист України» в закладах освіти Чернівецької області» вивчення предмету «Захист України» для здобувачів освіти 1-2 курсу має проводитися в визначеному коледжі за рахунок загальної кількості часу наданого на предмет.
11. Передбачений час для проведення єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ) та захисту кваліфікаційної (дипломної) роботи.
12. Перелік лабораторій, кабінетів і майстерень в коледжі береться в залежності від вивчення нормативних та вибіркового навчальних дисциплін.
13. Кількість годин загального обсягу на дисципліни 2,3,4 курсів є кратним – 30 годинам (1 кредит ЄКТС).
14. Тижневе навантаження здобувача освіти може становити – 30-36 годин. Частину матеріалу дисциплін від 1/3 до 2/3 від загальної кількості кредитів ЄКТС відведено на самостійне вивчення здобувачами освіти.

Погоджено: заступник директора з навчальної роботи  **В.О. Остафійчук.**

Виконавці: зав. відділення  **Урсатий С.Д.**
голова циклової комісії  **Бурла В.М.**