



Чернівецький транспортний фаховий коледж

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

Галузь знань - 27 "Транспорт"

Спеціалізація -

Форми здобуття фахової передвищої освіти - **очна**

Рік вступу - 2023

Освітня кваліфікація - фаховий молодший бакалавр автомобільного

Професійна кваліфікація - **технік-механік, фаховий молодший бакалавр**

з обслуговування та ремонту автомобілів і двигунів

Термін навчання - 3р.10м. на основі базової загальної середньої освіти

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

[illegible]

3. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти

3. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційна (дипломна) робота	8	10
Захист валіфікаційної (дипломної) робота	8	1
Кваліфікаційний іспит (КІ) до введення Єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ)	8	1

Позначення:

Др	кваліфікаційна (дипломна) робота	Кі	кваліфікаційний іспит
Р	резерв	Нр	навчал.-виробнича практика на розряд
Дз	захист кваліфікаційної (дипломної) роботи		

Код освітньої компетентності	Назва освітньої компетентності/навчального предмета (дисципліни)	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг		Кількість годин								Розподіл навчальної роботи у кредитах ЄКТС та аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями																								
		Екзамени	Заліки	Курсові проекти (роботи)			Аудиторних				Друга підгрупа	Підготовка до екзамену	Самостійна робота	1-й курс			2-й курс			3-й курс			4-й курс																
					Всього	Лекції	Лабораторії, практичні	Семинарські	Курсовий проект	1-й сем. тиж.				2-й сем. тиж.		3-й сем. тиж.		4-й сем. тиж.		5-й сем. тиж.		6-й сем. тиж.		7-й сем. тиж.		8-й сем. тиж.													
										у тому числі																													
										Кредити за ЄКТС				Години	17	23	16	18	16	18	8	16																	
		год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
	Обов'язкові компоненти навчального плану																																						
	За програмою профільної середньої освіти																																						
	Базові предмети																																						
1	Українська мова	ДА	2,3				140	140	96	44				0				2		46	6		96																
2	Українська література		1,2				140	140	94	46				0	6		102	2		38																			
3	Зарубіжна література		1				70	70	70					0	4		70																						
4	Іноземна мова		2,3				140	140	80	60				0				5		108	2		32																
5	Історія: Україна і світ (Історія та культура України)*	ДА	1,2				210	210	210					0	4		68	6		142																			
6	Громадянська освіта (Основи правознавства)*		1,2				70	70	70					0	2		34	1		36																			
7	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	ДА	1,2,3				210	210	162	48				0	3		54	4		92	4		64																
8	Хімія, біологія і екологія (Основи екології)*		1,2				150	150	120	30				0	5		85	3		65																			
9	Фізика і астрономія		1,2				170	170	136	34				0	3		52	5		118																			
10	Географія		3				40	40	40					0							2		40																
11	Захист України		2				105	105	105	0				0			4		105																				
	Профільні предмети і спеціальні курси																																						
12	Інженерна і комп'ютерна графіка*(**)		3				210	140	20	120			70						4		62	4		78															
13	Технології (Вступ до фаху)*(**)		3				90	32	22	10			58					2		32																			
14	Технологія конструкційних матеріалів та матеріалознавство* (**)		4				150	90	80	10			60							5		90																	
15	Навчальна практика (слюсарна, верстатна)*(**)		4				345	100	4	96			245							5		100																	
	Вибірково-обов'язкові предмети																																						
16	Інформатика*(**)		1				90	60	32	28			30			3		60																					
17	Безпека життєдіяльності та цивільний захист*(**)		4				90	48	48				42							2		48																	
	Факультативні курси																																						
18	Фізична культура (Фізичне виховання)*(**)		1,2,3,4				240	150	8	142			90			2		34	2		46	2		32	2		38												
	Всього профільної середньої освіти	3	30	0	0	2660	2065	1397	668	0	0	595	0	0	32	0	559	34	0	796	22	0	358	18	0	354	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	Тижнєве навантаження														32		34				22		18																
	За освітньо-професійною програмою																																						

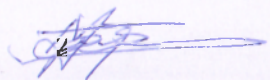
[illegible]

	Загальний обсяг обов'язкових компонентів освітньо-професійної програми	9	28	3	162	4860	2288	1132	1104	0	52		240	1822	0	0	0	8	9	98	16	15	256	24	28	432	28	27	448	28	30	464	30	12	240	24	24	363	
	Вибіркові освітні компоненти навчального плану																																						
	Освітні компоненти за вибором здобувача освіти																																						
	Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																																						
ВК.1	Основи вищої математики	3			3	90	30	30					60									2	3	30															
	Фізика																																						
ВК.2	Основи філософських знань		8		3	90	30	30					60																							2	3	30	
	Соціологія																																						
	Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																																						
ВК.3	Охорона праці		6		3	90	36	36					54																										
	Автомобільні двигуни																																						
ВК.4	Обчислювальна техніка і програмування		4		3	90	60	32	28				30											3	3	60													
	Лабораторний практикум на персональному компютері																																						
ВК.5	Технічне обслуговування легкових автомобілів		5		3	90	32	32					58														2	3	32										
	Технічне обслуговування автобусів																																						
ВК.6	Автомобільна перевезення		7		3	90	32	32					58																								2	3	32
	Основи маркетингу і менеджменту																																						
	Разом за вибором здобувача	1	5	0	18	540	220	192	28	0	0	0	0	320	0	0	0	0	0	0	2	3	30	3	3	60	2	3	32	2	3	36	0	0	0	4	6	62	
	Всього за навчальним планом	10	33	3	180	5400	2508	1324	1132	0	52	0	240	2142	0	0	0	8	9	98	18	18	286	27	31	492	30	30	480	30	33	500	30	12	240	28	30	425	
	Разом (тижневе навантаження)														0		0	8		98	18		286	27		492	30		480	30		500	30		240	28		425	
	Всього дисциплін, що вивчаються за семестр														8			9			9			8			7			7			1			8			
	Всього дисциплін, що вивчаються за рік														11						16						13					9							
	Всього курсових проектів			3																																			
	Всього екзаменів, заліків														9			9			9			9			9			9			9			3			
	Загальний обсяг освітньої програми	10	33	3	180	5400	2508	1324	1132	0	52	0	240	2142	32	0	559	34	0	796	34	12	548	34	20	642	30	30	480	30	33	500	30	12	240	28	30	425	

Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план розроблений з врахуванням Методичних рекомендацій для розроблення освітньо-професійної програми та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти 2022 року Міністерства освіти і науки України Державної служби якості освіти України Державної установи науково-методичний центр вищої та фахової передвищої освіти.
2. Навчальну практику, можливо виконувати концентровано в декілька періодів, або розподілено, поєднуючи з теоретичними заняттями при обов'язковому збереженні на протязі навчального року об'єму годин, встановлених навчальним планом на теоретичні заняття і учбову практику. При проведенні навчальної практики в навчальних майстернях і на виробництві для отримання робочої професії тривалість робочого дня для студентів не має перебільшувати 7-8 навчальних годин.
3. Здобувачам освіти після проведення занять з навчальних практик в майстернях, практики на виробництві та технологічної практики присвоюється або підвищується кваліфікаційний розряд з робітничих професій передбачених коледжем, а саме: слюсар з ремонту автомобілів, водій автотранспортних засобів категорії В,С; слюсар з ремонту колісних транспортних засобів; слюсар-електрик з ремонту електроустаткування для колісних транспортних засобів.
4. Для кожного здобувача освіти складається індивідуальний навчальний план. Здобувач освіти, окрім вивчення нормативних дисциплін, має право вільного вибору з каталогу вибірових навчальних дисциплін у розмірі не менше 10% від загальної кількості кредитів ЄКТС.
5. В коледжі встановлена оптимальна кількість освітніх компонентів на навчальний рік (обов'язкових і вибірових з урахуванням практик) - 16 та відповідно - 8 на семестр. Кількість заходів семестрового контролю становить в межах до 5 екзаменів та до 6 заліків з відведенням на підготовку здобувача освіти до екзамену не менше 2 днів.
6. Коледж може корегувати: матриці освітньо-професійної програми згідно переліку компетентностей випускника в залежності від вибірових навчальних дисциплін, кількість кредитів ЄКТС, послідовність вивчення та форми підсумкового контролю освітніх компонентів для задоволення позицій і потреб заінтересованих сторін – здобувачів освіти, випускників коледжу, педагогічних працівників, роботодавців.
7. Заліки являються формою поточного обліку знань і проводяться по мірі виконання лабораторних, практичних робіт, за рахунок навчального часу, відведеного на дисципліну.
8. Перелік предметів загальноосвітньої підготовки встановлений відповідно до: наказу МОН №570 від 01.06.2018, листа МОН №22.1/10-2240 від 05.07.2018, листа МОН № 1/9-119 від 26.02.2010. Предмети, які позначені(*) інтегровані з дисциплінами освітньо-професійної програми.
9. Профільні предмети і спеціальні курси, вибірово-обов'язкові предмети, факультативні курси (для яких за необхідності передбачені 2-гі підгрупи) за програмою профільної середньої освіти, які позначені * (**) інтегровані з дисциплінами освітньо-професійної програми для яких передбачена самостійна робота.
10. На кінцевому етапі вивчення предмету «Захист України» з юнаками можуть проводитися польові заняття (збори) за рахунок загальної кількості часу, відведеного на предмет.
11. Передбачений час для проведення підсумкової атестації кваліфікаційного іспиту (КІ) до введення єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ) та захисту кваліфікаційної (дипломної) роботи.
12. Перелік лабораторій, кабінетів і майстерень в коледжі встановлюється в залежності від вивчення нормативних та вибірових навчальних дисциплін.
13. Кількість годин загального обсягу на дисципліни 2,3,4 курсів є кратним – 30 годинам (1 кредит ЄКТС).
14. Тижневе навантаження здобувача освіти може становити – 30-36 годин. Частину матеріалу дисциплін від 1/3 до 2/3 від загальної кількості кредитів ЄКТС відведено на самостійне вивчення здобувачами освіти.

Заступник директора з навчальної роботи



В.О. Остафійчук