



5. План освітнього процесу

Код освітньої компетентності	Назва освітньої компетентності/навчального предмета (дисципліни)	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг		Кількість годин									1-й курс						2-й курс			3-й курс											
		Екзамени	Заліки	Курсові проекти (роботи)			Аудиторних			Курсовий проект	Контрольні роботи	Підготовка до екзамену	Самостійна робота	1-й сем. тиж.		2-й сем. тиж.		3-й сем. тиж.		4-й сем. тиж.		5-й сем. тиж.		6-й сем. тиж.												
					Кредити за ЄКТС	Години	Всього	Лекції	Лабораторні, практичні					Семінарські	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години							
		у тому числі	16	18						16	18	12	16																							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39				
<b>Обов'язкові компоненти навчального плану</b>																																				
<b>За освітньо-професійною програмою</b>																																				
	<b>Освітні компоненти, що формують загальні компетентності</b>																																			
ОК.1	Історія України (Історія: Україна і світ)*	1			3	90	6	6				Д	30	54	3	3	6																			
ОК.2	Основи правознавства		2		3	90	6	6				Кл		84	2	3	6																			
ОК.3	Безпека життєдіяльності*		1		3	90	6	6				Кл		84	2	3	6																			
ОК.4	Інженерна і комп'ютерна графіка*		2,3		6	180	18	2	16			Д		162				3	3	18																
ОК.5	Обчислювальна техніка і програмування		2		3	90	10	2	8			Кл		80				3	3	10																
ОК.6	Електротехніка з основами електроніки		2,3		4	120	18	8	10			Д		102				2	2	18																
ОК.7	Метрологія, стандартизація і контроль якості продукції		8		3	90	6	6				Д		84																2	3	6				
ОК.8	Українська мова (за професійним спрямуванням)	1			3	90	6	6				Д	30	54	2	3	6																			
ОК.9	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		1		4	120	6	6				Кл		114	5	4	6																			
ОК.10	Технічна механіка		2,3		7	210	12	10	2			Д		198				3	4	12																
ОК.11	Фізичне виховання (Фізична культура)*		1,2,3,4,5,6,8		6	180	10	0	10					170	2	1	2	2	1	2	2	1	2	2	1	2				2	0	2				
	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>18</b>	<b>0</b>	<b>45</b>	<b>1350</b>	<b>104</b>	<b>58</b>	<b>46</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>60</b>	<b>1186</b>	<b>16</b>	<b>17</b>	<b>32</b>	<b>13</b>	<b>13</b>	<b>60</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>8</b>				
	<b>Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності</b>																																			
	<b>Професійна підготовка</b>																																			
ОК.12	Геодезія	4			7	210	16	6	10			Д	30	164							5	7	16													
ОК.13	Технологія галузі і технічні засоби залізничного транспорту		2		4	120	8	0	8			Кл		112				4	4	8																
ОК.14	Штучні споруди		8		3	90	6	6	0			Кл		84															2	3	6					
ОК.15	Основи охорони праці	3			3	90	10	6	4			Д	30	50										2	3	10										
ОК.16	Основи вишукування, проектування і спорудження залізниць	5	4	5	7	210	36	26	10		10	Д	30	144							2	2	16	5	5	20										
ОК.17	Технічна експлуатація залізниць і безпека руху	6			6	180	14	14	0			Д	30	136										6	6	14										
ОК.18	Залізнична колія	4	3		7	210	26	18	8			Д	30	154				2	2	14	5	5	12													
ОК.19	Технічне обслуговування і ремонт залізничної колії	6	5	6	10	300	46	20	10		16	2Д	30	224							2	2	16	8	8	30										
ОК.20	Машинізація колійних і будівельних робіт	8			6	180	12	6	6			Д	30	138																7	6	12				
ОК.21	Економіка, організація і планування виробництва	5		5	5	150	26	10	4		12	Д	30	94							6	5	26													
ОК.22	Охорона праці в галузі	8			3	90	6	6	0			Кл	30	54																2	3	6				
ОК.23	Неруйнівний контроль рейок	5			5	150	18	10	8			Д	30	102										5	5	18										
	<b>Разом</b>	<b>10</b>	<b>5</b>	<b>3</b>	<b>66</b>	<b>1980</b>	<b>224</b>	<b>128</b>	<b>68</b>	<b>0</b>	<b>38</b>	<b>0</b>	<b>300</b>	<b>1456</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>22</b>	<b>20</b>	<b>21</b>	<b>86</b>	<b>26</b>	<b>27</b>	<b>92</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>24</b>				



**Орієнтовний перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень**

<b>Кабінети</b>		<b>Лабораторії</b>	
1	Української і ділової мови	1	Матеріалознавства
2	Української і зарубіжної літератури	2	Електротехніки і основ промислової електроніки
3	Іноземної мови	3	Неруйнівного контролю рейок
4	Історії України	4	Комп'ютерної техніки і програмування
5	Соціально-економічних дисциплін	5	Фізики
6	Математики	6	Хімії, біології і екології
7	Захисту України і безпеки життєдіяльності	7	Геодезії
8	Інженерної і комп'ютерної графіки	8	Колійного механізованого інструменту
9	Технічної механіки		
10	Основ охорони праці, безпеки життєдіяльності		
11	Економіки, організації і планування колійного господарства		<b>Майстерні</b>
12	Залізничної колії	1	Слюсарна
13	Технічної експлуатації залізниць і безпека руху	2	Токарна
14	Основи вишукування, проектування і спорудження залізниць	3	Електрозварювальна
15	Фізичного виховання	4	Електромонтажна
16	Дипломного та курсового проектування	5	Столярна
17	Машинізації колійних і будівельних робіт	6	Навчальний полігон технічного обслуговування і ремонту залізничної колії
18	Штучних споруд	7	Навчальний полігон будови та експлуатації машин
19	Технічного обслуговування і ремонту залізничної колії		

## Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план розроблений з врахуванням Методичних рекомендацій для розроблення освітньо-професійної програми (надалі - ОПП) та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти (надалі - Здобувач) 2022 року Міністерства освіти і науки України Державної служби якості освіти України Державної установи науково-методичний центр вищої та фахової передвищої освіти.
2. Здобувачам, які раніше здобули професійну (професійно-технічну), фахову передвищу або вищу освіту, проходження практичної підготовки визнається (зараховуються) на підставі порівняння результатів навчання або їм надається можливість проходження практик, що передбачають набуття інших компетентностей, у тому числі визначених ОПП або результатів навчання з внесенням відповідних змін до їх індивідуальних навчальних планів (надалі - ІНП).
3. Здобувачі, які не працюють на посадах пов'язаних з відповідними ОПП та не мають посвідчень з робітничих професій ОПП проходять усі види практик, що визначені ОПП та ІНП.
4. Здобувачам після проведення занять з навчальних практик в майстернях, практики на виробництві та технологічної практики присвоюється або підвищується кваліфікаційний розряд з робітничих професій передбачених коледжем, а саме: монтер колії, слюсар з ремонту колійних машин та механізмів, черговий по переїзду, черговий стрілочного поста, сигналіст, оператор дефектоскопного візка, дефектоскопіст з магнітного контролю, дефектоскопіст з ультразвукового контролю.
5. Для кожного Здобувача складається ІНП. Здобувач, окрім вивчення нормативних дисциплін, має право вільного вибору з каталогу вибіркових навчальних дисциплін у розмірі не менше 10% від загальної кількості кредитів ЄКТС.
6. В коледжі встановлена оптимальна кількість освітніх компонентів на навчальний рік (обов'язкових і вибіркових з урахуванням практик) - 18 та - 10 на семестр. Кількість заходів семестрового контролю становить в межах до 5 екзаменів та до 6 заліків.
7. Коледж може корегувати: матриці ОПП згідно переліку компетентностей випускника в залежності від вибіркових навчальних дисциплін, кількість кредитів ЄКТС, послідовність вивчення та форми підсумкового контролю освітніх компонентів для задоволення позицій і потреб заінтересованих сторін – Здобувачів, випускників коледжу, педагогічних працівників, роботодавців.
8. Заліки являються формою поточного обліку знань і проводяться по мірі виконання лабораторних, практичних робіт, за рахунок навчального часу, відведеного на дисципліну..
9. Передбачений час для проведення підсумкової атестації кваліфікаційного іспиту (КІ) до введення єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ) та захисту кваліфікаційної (дипломної) роботи.
10. Перелік лабораторій, кабінетів і майстерень в коледжі встановлюється в залежності від вивчення нормативних та вибіркових навчальних дисциплін.
11. Сумарна тривалість екзаменаційних сесій на кожний навчальний рік визначається графіком освітнього процесу, який затверджується директором коледжу і доводиться до відома Здобувачів на початку нового навчального року. Більшу частину матеріалу робочої програми дисципліни Здобувач вивчає самостійно в міжсесійний період. Кількість годин на дисципліні відводиться відповідно до навчального плану.
12. Обсяг аудиторних годин, які плануються Здобувачам заочної форми на екзаменаційних сесіях, визначається Законом України «Про відпустки» та складністю дисципліни. При цьому враховується, що тривалість додаткових відпусток становить для Здобувачів, які успішно навчаються на першому та другому курсах 30 календарних днів щорічно, на третьому та четвертому – 40 календарних днів щорічно.
13. Здобувачі, які успішно навчаються без відриву від виробництва за заочною формою, мають право на додаткові відпустки відповідно до Закону України «Про відпустки», Кодексу законів про працю України.
14. Здобувачам, які вступили на навчання для одержання другої освіти, маючи диплом (молодшого спеціаліста, фахового молодшого бакалавра, бакалавра, спеціаліста, магістра) про попередню освіту згідно додатку до диплома про освіту можуть зараховуватися дисципліни, які за обсягом годин, назвою та змістом співпадають з годинами навчального плану відповідної ОПП.

Заступник директора з навчальної роботи



В.О. Остафійчук