



Міністерство освіти і науки України
Чернівецький транспортний фаховий коледж

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма - "Технічне обслуговування та ремонт вагонів"
 Галузь знань - 27 "Транспорт"
 Спеціальність - 273 "Залізничний транспорт"
 Спеціалізація -
 Форми здобуття фахової передвищої освіти - заочна
 Рік вступу - 2023

Освітньо-професійний ступінь - фаховий молодший бакалавр
 Освітня кваліфікація - фаховий молодший бакалавр залізничного транспорту за ОПП Технічне обслуговування і ремонт вагонів
 Професійна кваліфікація - технік- механік, фаховий молодший бакалавр з технічного обслуговування і ремонту вагонів
 Термін навчання - 3р.6м. на основі повної загальної середньої освіти

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

курси	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень				Курси	Консультативна та самостійна робота (тиж)	Семестровий контроль (тиж)	Практика (тиж)			Атестація здобувачів фахової передвищої освіти	Канікули (тиж)	Всього тижнів у н.р.
	1	8	15	22	6	13	20	3	10	17	24	1	8	15	22	5	12	19	2	9	16	2	9	16	23	6	13	20	4	11	18	25	1	8	15	22	6	13	20	3	10	17	24	Курси	Навчальна	Технологічна	Переддипломна										
1	7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	30	7	14	21	28	11	18	25	8	15	22	8	15	22	29	12	19	26	10	17	24	31	7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	31	2	33	6	1	12	52								
2					11																																				3	30	6	2	14	52											
3					8			С	С	ЕС	3	К	К	К	К	3	С	С	ЕС								12			С	ЕС	Т	Т	Т	Т	12	Т	Т	Т	3	26	8	2	12	6	52											
4			6		С	ЕС		4				С	С	ЕС	П	П	Др	Др	Др	Др	Др	Дз	Кі	Р															4	10	5		2	7	0		26	26									
Всього																								66	19	4	12	2	7	20	130																										

2. Практична підготовка

Форма практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна практика в майстернях	1--2	1	1
Навчальна практика виробництва	4	2	3
Технологічна практика	4	12	18
Переддипломна практика	5	2	3

3. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційна (дипломна) робота	5	9
Захист кваліфікаційної (дипломної) роботи	5	1
Кваліфікаційний іспит (КІ) до введення Єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ)	5	1

Позначення:

консультативна та самостійна робота

Е екзаменаційна сесія

Др кваліфікаційна (дипломна) робота

Кі кваліфікаційний іспит

Нр навчально-виробнича практика на розряд

С сесія

Р резерв

К канікули

Дз захист кваліфікаційної (дипломної) роботи

Т виробничо-технологічна практика

П переддипломна практика

	Атестація здобувачів фахової передвищої освіти																																					
ОК.28	Захист кваліфікаційної (дипломної) роботи																																					
ОК.29	Кваліфікаційний іспит (КІ) до введення Єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ)																																					
	Загальний обсяг обов'язкових компонентів освітньо-професійної програми																																					
	6	35	2	160	4800	1054	306	660	28	0	28	180	3566	14	14	36	22	17	48	19	19	78	15	18	68	18	14	62	23	25	92	30	20	390	23	22	60	
Вибіркові освітні компоненти навчального плану																																						
	Освітні компоненти за вибором здобувача освіти																																					
	Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																																					
ВК.1	Матеріалознавство*																																					
	1,2		5	150	20	14	6			ДКл	130	3	3	10	4	3	10																					
	Мастильні та захисні матеріали																																					
ВК.2	Основи трудового законодавства																																					
	4		3	90	10	10	0			Кл	80												2	3	10													
	Вагонне господарство																																					
ВК.3	Основи вищої математики																																					
	2		3	90	10	10				Д	80				2	3	10																					
	Фізика																																					
	Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																																					
ВК.4	Обчислювальна техніка і програмування																																					
	1		3	90	12	2	10			Кл	78	4	3	12																								
	Лабораторний практикум на персональному комп'ютері																																					
ВК.5	Основи управлінської діяльності																																					
	8		3	90	14	14				ДКл	76																								4	3	14	
	Механізація і автоматизація технологічних процесів																																					
ВК.6	Двигуни внутрішнього згорання																																					
	4		3	90	14	8	6			Кл	76												3	3	14													
	Основи стандартизації																																					
	Разом за вибором здобувача																																					
	7	0	20	600	80	58	22	0	0	6	0	520	7	6	22	6	6	20	0	0	0	2	3	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	3	14
	Всього за навчальним планом																																					
	6	42	2	180	5400	1134	364	682	28	0	34	180	4086	21	20	58	28	23	68	19	19	78	17	21	78	17	14	62	23	25	92	30	20	390	27	25	74	
	Разом (тижневе навантаження)																																					
														21		58	28		68	19		78	17		78	17		62	23		92	30		390	27		74	
	Всього дисциплін, що вивчаються за семестр																																					
														8			8			8			8			7			7			1			8			
	Всього дисциплін, що вивчаються за рік																																					
														13						13						14									8			
	Всього курсових проєктів																																					
		2																																				
	Всього екзаменів, заліків																																					
														8			8			8			8			7			7			1			8			
	Загальний обсяг освітньої програми																																					
	6	42	2	180	5400	1134	364	682	28	0	34	180	4086	21	20	58	28	23	68	19	19	78	17	21	78	17	14	62	23	25	92	30	20	390	27	25	74	

5. Орієнтовний перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

Кабінети		Лабораторії	
1	Української і ділової мови	1	Матеріалознавства*
2	Української і зарубіжної літератури	2	Електротехніки і основ промислової електроніки
3	Іноземної мови	3	Холодильних машин і установок кондиціонування повітря рухомого складу
4	Історії України	4	Двигунів внутрішнього згорання
5	Соціально-економічних дисциплін	5	Обчислювальної та комп'ютерної техніки і програмування
6	Математики	6	Фізики
7	Захисту України і безпеки життєдіяльності	7	Хімії, біології і екології
8	Інженерної і комп'ютерної графіки	8	Електричних машин та електричних апаратів вагонів
9	Технічної механіки	9	Технології ремонту рухомого складу
10	Основ охорони праці, безпеки життєдіяльності	10	Автоматичних гальм локомотивів і вагонів
11	Організації і планування вагонного господарства		Майстерні
12	Конструкції вагонів	1	Слюсарна
13	Технічної експлуатації залізниць і безпека руху	2	Токарна
14	Організації перевезень вантажів і пасажирів	3	Електрозварювальна
15	Фізичного виховання	4	Електромонтажна
16	Дипломного та курсового проектування	5	Столярна

Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план розроблений з врахуванням Методичних рекомендацій для розроблення освітньо-професійної програми (надалі - ОПП) та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти (надалі - Здобувач) 2022 року Міністерства освіти і науки України Державної служби якості освіти України Державної установи науково-методичний центр вищої та фахової передвищої освіти.
2. Здобувачам, які раніше здобули професійну (професійно-технічну), фахову передвищу або вищу освіту, проходження практичної підготовки визнається (зараховуються) на підставі порівняння результатів навчання або їм надається можливість проходження практик, що передбачають набуття інших компетентностей, у тому числі визначених ОПП або результатів навчання з внесенням відповідних змін до їх індивідуальних навчальних планів (надалі - ІНП).
3. Здобувачі, які не працюють на посадах пов'язаних з відповідними ОПП та не мають посвідчень з робітничих професій ОПП проходять усі види практик, що визначені ОПП та ІНП.
4. Здобувачам після проведення занять з навчальних практик в майстернях, практики на виробництві та технологічної практики присвоюється або підвищується кваліфікаційний розряд з робітничих професій передбачених коледжем, а саме: слюсар з ремонту рухомого складу, провідник пасажирського вагона, стюард, оглядач вагонів, оглядач-ремонтник вагонів, слюсар-електрик, поїзний електромеханік, машиніст холодильних установок, черговий по переїзду.
5. Для кожного Здобувача складається ІНП. Здобувач, окрім вивчення нормативних дисциплін, має право вільного вибору з каталогу вибіркового навчальних дисциплін у розмірі не менше 10% від загальної кількості кредитів ЄКТС.
6. В коледжі встановлена оптимальна кількість освітніх компонентів на навчальний рік (обов'язкових і вибіркового з урахуванням практик) - 18 та - 10 на семестр. Кількість заходів семестрового контролю становить в межах до 5 екзаменів та до 6 заліків.
7. Коледж може корегувати: матриці ОПП згідно переліку компетентностей випускника в залежності від вибіркового навчальних дисциплін, кількість кредитів ЄКТС, послідовність вивчення та форми підсумкового контролю освітніх компонентів для задоволення позицій і потреб заінтересованих сторін – Здобувачів, випускників коледжу, педагогічних працівників, роботодавців.
8. Заліки являються формою поточного обліку знань і проводяться по мірі виконання лабораторних, практичних робіт, за рахунок навчального часу, відведеного на дисципліну.
9. Передбачений час для проведення підсумкової атестації кваліфікаційного іспиту (КІ) до введення єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ) та захисту кваліфікаційної (дипломної) роботи.
10. Перелік лабораторій, кабінетів і майстерень в коледжі встановлюється в залежності від вивчення нормативних та вибіркового навчальних дисциплін.
11. Сумарна тривалість екзаменаційних сесій на кожний навчальний рік визначається графіком освітнього процесу, який затверджується директором коледжу і доводиться до відома Здобувачів на початку нового навчального року. Більшу частину матеріалу робочої програми дисципліни Здобувач вивчає самостійно в міжсесійний період. Кількість годин на дисципліні відводиться відповідно до навчального плану.
12. Обсяг аудиторних годин, які плануються Здобувачам заочної форми на екзаменаційних сесіях, визначається Законом України «Про відпустки» та складністю дисципліни. При цьому враховується, що тривалість додаткових відпусток становить для Здобувачів, які успішно навчаються на першому та другому курсах 30 календарних днів щорічно, на третьому та четвертому – 40 календарних днів щорічно.
13. Здобувачі, які успішно навчаються без відриву від виробництва за заочною формою, мають право на додаткові відпустки відповідно до Закону України «Про відпустки», Кодексу законів про працю України.
14. Здобувачам, які вступили на навчання для одержання другої освіти, маючи диплом (молодшого спеціаліста, фахового молодшого бакалавра, бакалавра, спеціаліста, магістра) про попередню освіту згідно додатку до диплома про освіту можуть зараховуватися дисципліни, які за обсягом годин, назвою та змістом співпадають з годинами навчального плану відповідної ОПП.

Заступник директора з навчальної роботи



В.О. Остафійчук