

5. Орієнтовний перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

Кабінети		Лабораторії	
1	Української і ділової мови	1	Матеріалознавства* та технічних вимірювань
2	Української і зарубіжної літератури	2	Електротехніки і основ промислової електроніки
3	Іноземної мови	3	Основ технології ремонту автомобілів
4	Історії України, географії	4	Конструкції та безпеки автомобілів
5	Соціально-економічних дисциплін, основ права	5	Обчислювальної та комп'ютерної техніки і програмування
6	Математики	6	Фізики
7	Захисту України і безпеки життєдіяльності	7	Хімії , біології і екології
8	Інженерної і комп'ютерної графіки	8	Електричного та електронного обладнання автомобілів
9	Технічної механіки	9	Технічної експлуатації автомобілів
10	Основ охорони праці, безпеки життєдіяльності		Майстерні
11	Економіки та організації виробництва	1	Слюсарна
12	Правил та безпеки дорожнього руху	2	Токарна
13	Фізичного виховання	3	Демонтажно-монтажна
14	Дипломного та курсового проектування	4	ТО і ремонту автомобілів

Пояснення до робочого навчального плану

1. Робочий навчальний план розроблений з врахуванням Методичних рекомендацій для розроблення освітньо-професійної програми (надалі - ОПП) та навчального плану підготовки здобувачів в коледжі за відповідною ОПП.
2. Здобувачам, які працюють на посадах пов'язаних з відповідними ОПП та раніше здобули професійну (професійно-технічну), фахову передвищу або вищу освіту, проходження практичної підготовки визнається (зараховуються) на підставі порівняння результатів навчання або їм надається можливість проходження практик, що передбачають набуття інших компетентностей, у тому числі визначених ОПП або результатів навчання з внесенням відповідних змін до їх індивідуальних навчальних планів (надалі - ІНП).
3. Здобувачі, які не працюють на посадах пов'язаних з відповідними ОПП та не мають посвідчень з робітничих професій ОПП проходять усі види практик, що визначені ОПП та ІНП.
1. Здобувачам після проведення занять з навчальних практик в майстернях, практики на виробництві та технологічної практики присвоюється або підвищується кваліфікаційний розряд з робітничих професій передбачених коледжем, а саме: слюсар з ремонту автомобілів, водій автотранспортних засобів категорії В,С; слюсар з ремонту колісних транспортних засобів; слюсар-електрик з ремонту електроустаткування для колісних транспортних засобів та інші (за потреби).
4. Для кожного Здобувача складається ІНП. Здобувач, окрім вивчення нормативних дисциплін, має право вільного вибору з каталогу вибірових навчальних дисциплін у розмірі не менше 10% від загальної кількості кредитів ЄКТС.
5. В коледжі встановлена оптимальна кількість освітніх компонентів на навчальний рік (обов'язкових і вибірових з урахуванням практик) - 18 та - 10 на семестр. Кількість заходів семестрового контролю становить в межах до 5 екзаменів та до 6 заліків.
6. Коледж може корегувати: матриці ОПП згідно переліку компетентностей випускника в залежності від вибірових навчальних дисциплін, кількість кредитів ЄКТС, послідовність вивчення та форми підсумкового контролю освітніх компонентів для задоволення позицій і потреб заінтересованих сторін – Здобувачів, випускників коледжу, педагогічних працівників, роботодавців.
7. Заліки являються формою поточного обліку знань і проводяться по мірі виконання лабораторних, практичних робіт, за рахунок навчального часу, відведеного на дисципліну.
8. Передбачений час для проведення підсумкової атестації кваліфікаційного іспиту (КІ) до введення єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ) та захисту кваліфікаційної (дипломної) роботи.
9. Перелік лабораторій, кабінетів і майстерень в коледжі встановлюється в залежності від вивчення нормативних та вибірових навчальних дисциплін.
10. Сумарна тривалість екзаменаційних сесій на кожний навчальний рік визначається графіком освітнього процесу, який затверджується директором коледжу і доводиться до відома Здобувачів на початку нового навчального року. Коледж корегує послідовність вивчення дисциплін та кількість матеріалу робочої програми відведено на лекції, лабораторні, практичні та самостійні. Кількість годин на дисципліні відводиться відповідно до робочого навчального плану.
11. Для організації здобуття освіти за очною формою з елементами дуальної освіти Коледж має право використовувати різні моделі, які обираються на підставі рішення циклової комісії відповідної спеціальності та ОПП, а саме інтегрована модель: модель поділеного тижня (кілька днів протягом тижня у Коледжі, інша частина тижня - на робочому місці); блочна модель: навчання у Коледжі та на робочому місці за блоками (2 тижні, місяць, семестр).
12. Здобувачам, які вступили на навчання для одержання другої освіти, маючи диплом (молодшого спеціаліста, фахового молодшого бакалавра, бакалавра, спеціаліста, магістра) про попередню освіту згідно додатку до диплома про освіту можуть зараховуватися дисципліни, які за обсягом годин, назвою та змістом співпадають з годинами робочого навчального плану відповідної ОПП.
13. Кількість годин загального обсягу на дисципліні 2,3,4 курсів є кратним – 30 годинам (1 кредит ЄКТС).
14. Тижневе навантаження здобувача освіти може становити – 30-36 годин. Частину матеріалу дисциплін від 1/3 до 2/3 від загальної кількості кредитів ЄКТС відведено на самостійне вивчення здобувачами освіти.

Заступник директора з навчальної роботи



В.О. Остафійчук