



ЗАТВЕРДЖУЮ
 Директор коледжу
 Володимир ДИМИТРИУК
 01110563
 червня 2024р.

Міністерство освіти і науки України

Чернівецький транспортний фаховий коледж

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма - "Організація перевезень і управління на автомобільному транспорті"
 Галузь знань - 27 "Транспорт"
 Спеціальність - 275 "Транспортні технології (на автомобільному транспорті)"
 Спеціалізація -
 Форми здобуття фахової передвищої освіти - очна з елементами дуальної
 Рік вступу - 2024

Освітньо-професійний ступінь - фаховий молодший бакалавр
 Освітня кваліфікація-фаховий молодший бакалавр з транспортних технологій (на автомобільному транспорті) за ОПП Організація перевезень і управління на автомобільному транспорті
 Професійна кваліфікація - фаховий молодший бакалавр, технік з організації перевезень і управління на автомобільному транспорті
 Термін навчання - 2р.10м. на основі повної загальної середньої освіти або ОКР кваліфікованого робітника

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень				Теоретичне навчання (т)	Семестровий контроль(т)	Практика (тиж)				Канікули (тиж)	Всього тижнів у н.р.		
	1	8	15	22	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	6	13	20	27	3	10	17	24			Курси	Навчальна	Технологічна	Переддипломна			а тестування здобувачів фахової передвищої освіти	
1	7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	30	7	14	21	28	11	18	25	8	15	22	8	15	22	29	12	19	26	10	17	24	31	7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	31															
2																																																	2	34	5	5					12	52
3																																													3	34	4						12	52				
4	Т	Т	Т	6	Т	Т	К	К	К	К		7					К	К	К						9				З	З	Е	Е	П	П	П	П	Др	Др	Др	Др	Дз	Кі	Р		4	16	4	2	6	3	6	7	44					
Всього																												84	13	7	6	3	6	31	148																							

2. Практична підготовка

Форма практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Практика з організації вантажних перевезень	1	3	5
Практика з організації пасажирських перевезень	2	3	5
Практика з інформаційних технологій в організації перевезень	3	1	3
Технологічна практика	5	6	9
Переддипломна практика	6	3	4

3. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційна (дипломна) робота	6	8
Захист кваліфікаційної (дипломної) роботи	6	1
Кваліфікаційний іспит (КІ)	6	1

Позначення:

теоретична частина

Е екзаменаційна сесія

Др кваліфікаційна (дипломна) робота

Кі кваліфікаційний іспит

К канікули

З залікова сесія

Р резерв

Нр навчально-виробнича практика на розряд

П переддипломна практика

Т технологічна практика

Дз захист кваліфікаційної (дипломної) роботи

5.План освітнього процесу

Код освітньої компетентності	Назва освітньої компетентності/навчального предмета (дисципліни)	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг		Кількість годин							Розподіл навчальної роботи у кредитах ЄКТС та аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями																							
		Екзамени	Зачіки	Курсові проекти (роботи)	Кредити за ЄКТС	Години	Всього	Аудиторних у тому числі				Самостійна робота	1-й курс				2-й курс				3-й курс				4-й курс												
								Лекції	Лабораторні, практичні	Семінарські	Курсовий проект		Підготовка до екзамену	1-й сем. тиж.		2-й сем. тиж.		3-й сем. тиж.		4-й сем. тиж.		5-й сем. тиж.		6-й сем. тиж.		7-й сем. тиж.		8-й сем. тиж.									
		год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години					год. на тижд.		кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години	год. на тижд.	кредити	години										
		17	23	16	18	16	18	12	20																												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38
Обов'язкові компоненти навчального плану																																					
За освітньо-професійною програмою																																					
Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																																					
ОК.1	Історія України (Історія: Україна і світ)*		1		3	90	30	30					60																					2	3	30	
ОК.2	Правознавство (Громадянська освіта)*		1		3	90	30	30					60																					2	3	30	
ОК.3	Українська мова (за проф. спрямуванням)	2			4	120	40	40				30	50																					2	4	40	
ОК.4	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		3		5	150	80	80					70																					4	5	80	
ОК.5	Основи філософії		5		5	150	50	50					100																					3	5	50	
ОК.6	Фізичне виховання (Фізична культура)*	1,2,3,4,6			6	180	176	18	158				4				2	2	32	2	1	36	2	1	32	2	1	36						2	1	40	
ОК.7	Безпека життєдіяльності*		2		3	90	32	12	20				58				2	3	32																		
ОК.8	Інженерна і комп'ютерна графіка*		1,2		6	180	120	20	100				60				5	4	68	3	2	52															
ОК.9	Вища математика		2		3	90	36	18	18				54																						2	3	36
	Разом	1	13	0	38	1140	594	298	296	0	0	30	516	0	0	0	0	0	0	9	9	132	5	3	88	2	1	32	2	1	36	0	0	0	17	24	306
Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																																					
ОК.10	Основи екології (Хімія, біологія і екологія)*		1		3	90	30	12	18				60																					2	3	30	
ОК.11	Загальний курс транспорту (Технології)*		1		3	90	32	14	18				58							3	3	32															
ОК.12	Транспортна географія	6			3	90	32	14	18				28											2	3	32											
ОК.13	Основи технічної механіки		1,2		6	180	120	62	58				60				3	3	48	4	3	72															
ОК.14	Транспортне право	4			3	90	30	12	18				30	30																				2	3	30	
ОК.15	Будова та експлуатація транспортних засобів		3		3	90	48	28	20				42				4	3	48																		
ОК.16	Комп'ютерна техніка і інформаційні технології в організації перевезень*		2		4	120	72	32	40				48							4	4	72															
ОК.17	Спеціалізований рухомий склад		4		3	90	40	36	4				50															3	3	40							
ОК.18	Управління автомобільним транспортом		3		3	90	54	34	20				36							3	3	54															
ОК.19	Організація вантажних автомобільних перевезень	3		3	9	270	128	52	56	20		30	112							7	9	128															
ОК.20	Організація пасажирських автомобільних перевезень	6		6	8	240	120	44	56	20		30	90											7	8	120											
ОК.21	Правила дорожнього руху	3			6	180	90	40	50				60											6	6	90											
ОК.22	Організація та безпека дорожнього руху		4		5	150	72	34	38				78															4	5	72							
ОК.23	Економіка, організація і планування роботи підприємств	4		4	7	210	110	68	30	12		30	70																7	7	110						

5. Орієнтовний перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

Кабінети		Лабораторії	
1	Української і ділової мови	1	Матеріалознавства*
2	Української і зарубіжної літератури	2	Електротехніки і основ промислової електроніки
3	Іноземної мови	3	Комп'ютерної техніки і програмування
4	Історії України	4	Фізики
5	Соціально-економічних дисциплін	5	Хімії , біології і екології
6	Математики		
7	Захисту України і безпеки життєдіяльності		
8	Інженерної і комп'ютерної графіки		
9	Технічної механіки		
10	Основ охорони праці, безпеки життєдіяльності та цивільного захисту		
11	Економіки, організації та планування роботи підприємств, страхової справи та бізнесу		
12	Організації вантажних та міжнародних автомобільних перевезень , транспортно-експедиторської діяльності		
13	Будови та експлуатації транспортних засобів		
14	Організації пасажирських перевезень та управління транспортом, основ логістики		
15	Фізичного виховання		Майстерні
16	Дипломного та курсового проектування	1	Слюсарна
17	Спеціалізованого рухомого складу та комерційної роботи		
18	Правил та безпеки дорожнього руху		

Пояснення до робочого навчального плану

Робочий навчальний план розроблений з врахуванням Методичних рекомендацій для розроблення освітньо-професійної програми (надалі - ОПП) та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти в коледжі за відповідною ОПП.

2. Здобувачам, які працюють на посадах пов'язаних з відповідними ОПП та раніше здобули професійну (професійно-технічну), фахову передвищу або вищу освіту, проходження практичної підготовки визнається (зараховуються) на підставі порівняння результатів навчання або їм надається можливість проходження практик, що передбачають набуття інших компетентностей, у тому числі визначених ОПП або результатів навчання з внесенням відповідних змін до їх індивідуальних навчальних планів (надалі - ІНП).
3. Здобувачі, які не працюють на посадах пов'язаних з відповідними ОПП та не мають посвідчень з робітничих професій ОПП проходять усі види практик, що визначені ОПП та ІНП.
4. Здобувачам після проведення занять з навчальних практик в майстернях, практики на виробництві та технологічної практики присвоюється або підвищується кваліфікаційний розряд з робітничих професій передбачених коледжем, а саме: касир багажний; старший касир багажний; касир квитковий автомобільного транспорту; касир товарний (вантажний); контролер пасажирського транспорту; оператор диспетчерської руху та навантажувально-розвантажувальних робіт на автотранспорті; приймальник замовлень з перевезень таксі, транспортними засобами на замовлення або їх прокату, водія автотранспортних засобів, категорії "В" або "С" та інші (за потреби).
5. Для кожного Здобувача складається ІНП. Здобувач, окрім вивчення нормативних дисциплін, має право вільного вибору з каталогу вибіркового навчальних дисциплін у розмірі не менше 10% від загальної кількості кредитів ЄКТС.
6. В коледжі встановлена оптимальна кількість освітніх компонентів на навчальний рік (обов'язкових і вибіркового з урахуванням практик) - 18 та - 10 на семестр. Кількість заходів семестрового контролю становить в межах до 5 екзаменів та до 6 заліків.
7. Коледж може корегувати: матриці ОПП згідно переліку компетентностей випускника в залежності від вибіркового навчальних дисциплін, кількість кредитів ЄКТС, послідовність вивчення та форми підсумкового контролю освітніх компонентів для задоволення позицій і потреб заінтересованих сторін – Здобувачів, випускників коледжу, педагогічних працівників, роботодавців.
8. Заліки являються формою поточного обліку знань і проводяться по мірі виконання лабораторних, практичних робіт, за рахунок навчального часу, відведеного на дисципліну.
9. Передбачений час для проведення підсумкової атестації кваліфікаційного іспиту (КІ) до введення єдиного державного кваліфікаційного іспиту (ЄДКІ) та захисту кваліфікаційної (дипломної) роботи.
10. Перелік лабораторій, кабінетів і майстерень в коледжі встановлюється в залежності від вивчення нормативних та вибіркового навчальних дисциплін.
11. Сумарна тривалість екзаменаційних сесій на кожний навчальний рік визначається графіком освітнього процесу, який затверджується директором коледжу і доводиться до відома Здобувачів на початку нового навчального року. Коледж корегує послідовність вивчення дисциплін та кількість матеріалу робочої програми відведено на лекції, лабораторні, практичні та самостійні. Кількість годин на дисципліні відводиться відповідно до робочого навчального плану.
12. Для організації здобуття освіти за очною формою з елементами дуальної освіти Коледж має право використовувати різні моделі, які обираються на підставі рішення циклової комісії відповідної спеціальності та ОПП, а саме інтегрована модель: модель поділеного тижня (кілька днів протягом тижня у Коледжі, інша частина тижня - на робочому місці); блочна модель: навчання у Коледжі та на робочому місці за блоками (2 тижні, місяць, семестр).
13. Здобувачам, які вступили на навчання для одержання другої освіти, маючи диплом (молодшого спеціаліста, фахового молодшого бакалавра, бакалавра, спеціаліста, магістра) про попередню освіту згідно додатку до диплома про освіту можуть зараховуватися дисципліни, які за обсягом годин, назвою та змістом співпадають з годинами робочого навчального плану відповідної ОПП.
14. Кількість годин загального обсягу на дисципліні 2,3,4 курсів є кратним – 30 годинам (1 кредит ЄКТС).
15. Тижневе навантаження здобувача освіти може становити – 30-36 годин. Частина матеріалу дисциплін від 1/3 до 2/3 від загальної кількості кредитів ЄКТС відведено на самостійне вивчення здобувачами освіти.

Заступник директора з навчальної роботи


В.О. Остафійчук